

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Хатамов Рушан Фаритович
Должность: Директор филиала СамГУПС в г. Пензе
Дата подписания: 31.01.2025 19:41:26
Уникальный программный ключ:
98fd15750393b14b837b6336369ff46764a01e8ae27bb7c6fb7394f99821e0ad

Приложение 9.4.38
ОПОП-ППССЗ по специальности
23.02.06 Техническая эксплуатация
подвижного состава железных дорог

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ
ПМ.04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ
РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ:
18540 Слесарь по ремонту подвижного состава
основной профессиональной образовательной программы -
программы подготовки специалистов среднего звена по специальности СПО
23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железнодорожного транспорта**

*Базовая подготовка
среднего профессионального образования
(год приема по УП: 2024)*

Содержание

- 1 Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств**
- 1.1. Результаты освоения программы профессионального модуля, подлежащие проверке ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям, должностям служащих: 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава
 - 1.1.1. Вид профессиональной деятельности
 - 1.1.2. Профессиональные и общие компетенции
 - 1.1.3. Дидактические единицы «иметь практический опыт», «уметь» и «знать»
- 1.2. Формы промежуточной аттестации по профессиональному модулю
- 2 Оценка освоения междисциплинарного (ых) курса(ов)**
- 2.1. Формы и методы оценивания
- 2.2. Перечень заданий для оценки освоения ПМ
- 2.3. Типовые задания для оценки освоения профессионального модуля
- 3 Оценка производственной практике**
- 3.1. Формы и методы оценивания
- 3.2. Перечень видов работ для проверки результатов освоения программы профессионального модуля по производственной практике
 - 3.2.2. Формы контроля
 - 3.2.3. Количество часов на освоение программы производственной практики.
- 3.3. Форма аттестационного листа производственной практике
 - 3.3.1. Производственная практика (по профилю специальности)
 - 3.3.2. Оценка работы студента за период прохождения производственной практики
 - 3.3.3. Форма индивидуального задания
 - 3.3.4. Форма оценочного листа выполнения индивидуального задания
- 4 Контрольно-оценочные материалы для экзамена (квалификационного)**
- 4.1. Формы проведения экзамена (квалификационного)
- 4.2. Форма оценочной ведомости
- 4.3. Форма комплекта экзаменационных материалов

1 Паспорт

Результатом освоения профессионального модуля ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям, должностям служащих: 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железнодорожного транспорта.

Формой итоговой аттестации по профессиональному модулю является квалификационный экзамен. Итогом квалификационный экзамен является однозначное решение: «Вид профессиональной деятельности освоен» или «Вид профессиональной деятельности не освоен».

1.1 Система контроля и оценки освоения программы профессионального модуля

Профессиональный модуль ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям, должностям служащих: 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава состоит из следующих основных элементов оценивания:

Таблица 1 – Элементы оценивания

Элементы модуля, профессиональный модуль	Формы промежуточной аттестации
МДК.04.01 Специальные технологии	ДЗ (6 семестр)
ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности)	ДЗ (6 семестр)
ПМ.04	Квалификационный экзамен (6 семестр)

1.2 Результаты освоения модуля, подлежащие проверке

По итогам изучения модуля подлежат проверке – уровень и качество освоения профессиональных и общих компетенций, практического опыта, умений и знаний в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железнодорожного транспорта

Таблица 2 – Профессиональные и общие компетенции

Общие и профессиональные компетенции	Показатели оценки результата
ОК.01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Соответствие выбранных средств и способов деятельности поставленным целям; соотнесение показателей результата выполнения профессиональных задач со стандартами
ОК.02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Демонстрация полноты охвата информационных источников и достоверности информации; оптимальный выбор источника информации в соответствии с поставленной задачей; соответствие найденной информации поставленной задаче
ОК.03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Получение дополнительных профессиональных знаний путем самообразования, проявление интереса к инновациям в области профессиональной деятельности
ОК.04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Соблюдение норм делового общения и профессиональной этики во взаимодействии с

	коллегами, руководством, потребителями
ОК.05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	Соответствие устной и письменной речи нормам государственного языка
ОК.06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	Обеспечение взаимодействия с окружающими в соответствии с Конституцией РФ, законодательством РФ и другими нормативно-правовыми актами РФ
ОК.07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Организация и осуществление деятельности по сохранению окружающей среды в соответствии с законодательством и нравственно-этическими нормами
ОК.08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Демонстрация позитивного и адекватного отношения к своему здоровью в повседневной жизни и при выполнении профессиональных обязанностей; готовность поддерживать уровень физической подготовки, обеспечивающий полноценную профессиональную деятельность на основе принципов здорового образа жизни
ОК.09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Знание профессиональной терминологии на государственном и иностранных языках
ПК 4.1 Проверять взаимодействие узлов локомотива	Осуществлять контроль работы и взаимодействие узлов и механизмов локомотива
ПК 4.2 Производить монтаж, разборку, соединение и регулировку частей ремонтируемого объекта локомотива	Определение неисправностей узлов подвижного состава; Обоснование выбора технологического оборудования и технологической оснастки при разборке, монтаже и регулировке частей ремонтируемого объекта локомотива: - выполнение работ по ремонту подвижного состава с соблюдением технологических карт - обеспечение соблюдения правил охраны труда и техники безопасности при выполнении работы по ремонту подвижного состава

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен формировать следующие личностные результаты (далее - ЛР):

Таблица 3 – Личностные результаты

Код	Наименование результата обучения
ЛР 13	Готовность обучающегося соответствовать ожиданиям работодателей: ответственный сотрудник, дисциплинированный, трудолюбивый, нацеленный на достижение поставленных задач, эффективно взаимодействующий с членами команды, сотрудничающий с другими людьми, проектно мыслящий
ЛР 19	Уважительные отношения обучающихся к результатам собственного и чужого труда
ЛР 25	Способный к генерированию, осмыслению и доведению до конечной реализации предлагаемых инноваций
ЛР 27	Проявляющий способности к непрерывному развитию в области профессиональных компетенций и междисциплинарных знаний

1.3 Дидактические единицы «иметь практический опыт», «уметь» и «знать»

В результате освоения программы профессионального модуля обучающийся должен освоить следующие дидактические единицы.

Таблица 4 – Перечень дидактических единиц в ПМ.04 и форм и методов контроля и оценки

Коды	Наименования	Показатели оценки результата	№№ заданий для проверки
Иметь практический опыт:			
ПО 1	техническое состояние подвижного состава железнодорожного транспорта	по определению (оценки) технического состояния простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта в соответствии с технологией технического обслуживания простых узлов и деталей подвижного состава	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ производственной практики
ПО 2	техническое обслуживание подвижного состава железнодорожного транспорта	по выполнению технического обслуживания простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ производственной практики
ПО 3	замена деталей подвижного состава железнодорожного транспорта	по замене негодных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ производственной практики
Уметь:			
У 1	производить техническое обслуживание простых узлов и деталей подвижного состава	- выполнять техническое обслуживание простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта;	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении

	железнодорожного транспорта;		работ производственной практике
У 2	выявление имеющиеся неисправности	- определять визуально исправность простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта в соответствии с требованиями технологии;	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ производственной практики
У 3	выбор инструмента	- использовать слесарный инструмент;	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ производственной практики
У 4	производить работы монтажа и демонтажа оборудования и узлов подвижного состава	- выполнять работы по разборке люлочного и рессорного подвешивания, дисков тормозных; - выполнять работы по снятию люлочного подвешивания тележек, рукавов токоприемников, деталей тормозного оборудования (кранов концевых, рукавов соединительных, скоб предохранительных), автосцепного устройства (расцепного рычага, валика подъемника, кронштейна расцепного привода), пусковых клапанов, кранов воздушных песочниц, башмаков и колодок тормозных, щитков дымовой коробки, пресс-масленки с приводом, водяных насосов, вентиляторов, жалюзи, калориферов, амортизаторов; - выполнять работы по установке рукавов токоприемников, деталей тормозного оборудования (кранов концевых, рукавов соединительных, скоб предохранительных), автосцепного устройства (расцепного рычага, валика подъемника, кронштейна расцепного привода), пусковых клапанов, кранов воздушных песочниц, башмаков и колодок тормозных, щитков дымовой коробки, пресс-масленки с приводом, водяных насосов, вентиляторов, жалюзи, калориферов, амортизаторов; - выполнять работы по снятию, разборке, очистке, сборке и установке воздушных, топливных и масляных фильтров, воздухоочистителей, соединительных трубок масло- и	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ производственной практики

		водопровода	
Знать			
31	- основные понятия о допусках и посадках, качествах (по 11-12 качествам), параметрах шероховатости;	демонстрация понятия о допусках и посадка (по 11-12 качествам), а также параметрах шероховатости;	экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ производственной практики
32	- устройство и порядок использования контрольно-измерительных инструментов, шаблонов, приборов и приспособлений, применяемых при техническом обслуживании простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта;	осуществление обоснованного выбора контрольно-измерительных инструментов, шаблонов, приборов и приспособлений, применяемых при техническом обслуживании	экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ производственной практики
33	- технологический процесс сверления отверстий ручным и механизированным инструментом; - технологический процесс нарезки резьбы;	осуществление обоснованного выбора порядка действий работников по назначению, конструкции, принципа действия ручного электрифицированного, пневматического инструмента общего назначения и гидравлических приборов, правильность их использования при ремонте.	экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ производственной практики
34	- технологический процесс замены негодных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта (расцепного привода, кранов концевых, кранов разобщительных, рукавов соединительных, скоб предохранительных, башмаков и колодок тормозных, стоп-кранов, кранов воздушных песочниц, тормозных цилиндров, регуляторов давления насосов, фильтров воздушных, топливных и масляных,	- осуществление замены негодных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта (расцепного привода, кранов концевых, кранов разобщительных, рукавов соединительных, скоб предохранительных, башмаков и колодок тормозных, стоп-кранов, кранов воздушных песочниц, тормозных цилиндров, регуляторов давления насосов, фильтров воздушных, топливных и масляных, скоб предохранительных)	экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ производственной практики

	скоб предохранительных);		
35	- технологии изготовления простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта;	осуществление обоснованного выбора порядка действий при изготовлении узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта;	экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ производственной практики
36	- устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта;	осуществление обоснованного выбора порядка действий работников при ремонте и осмотре подвижного состава	экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ производственной практики
37	- требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта;	осуществлять соблюдение безопасные использования приемы труда	экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ производственной практики
38	- локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта	демонстрация использования нормативной документации связанной с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава	экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ производственной практики

2 Оценка освоения междисциплинарных курсов

2.1 Формы и методы оценивания

Предметом оценки освоения ПМ.04 являются умения и знания.

Формы и методы оценивания по профессиональному модулю ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям, должностям служащих: 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава .

Обязательной формой аттестации по итогам освоения производственной практики является дифференцированный зачет (дневник производственной практики, отчет по производственной практике).

Обязательной формой аттестации по итогам освоения программы профессионального модуля является экзамен (квалификационный) на разряд и выдается свидетельство об освоении профессионального модуля. Результатом этого экзамена является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

2.2. Задания для промежуточной аттестации

2.2.1

Дифференцированный зачет по МДК04.01 Специальные технологии выставляется на основании выполнения и защиты практических работ, контрольного тестирования.

Предметом оценки служат умения (У2) и знания (З6), предусмотренные ФГОС по профессиональному модулю, а также общие компетенции (ОК.01 – ОК.09).

Типовые задания для оценки знаний З6 и умения У2 (текущий контроль)

Наименование объектов контроля и оценки	Основные показатели оценки результата	Оценка
У2. выявление имеющихся неисправностей	- определять визуально исправность простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта в соответствии с требованиями технологии;	30 баллов
З6.устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта;	осуществление обоснованного выбора порядка действий работников при ремонте и осмотре подвижного состава	

Типовое задание для контрольного тестирования

Выберите один вариант ответа

1. Техническая диагностика – это ?

- а) Отрасль знаний, исследующая техническое состояние объектов диагностирования и проявление технических состояний, разрабатывающая методы их определения, а также принципы построения и организацию использования систем диагностирования
- б) Отрасль знаний, исследующая техническое состояние объектов диагностирования и проявление технических состояний
- в) Отрасль знаний, исследующая техническое состояние объектов диагностирования и проявление технических состояний, разрабатывающая методы их определения
- г) Отрасль знаний, исследующая техническое состояние объектов диагностирования (которыми являются объекты технической природы) и проявление технических состояний, разрабатывающая методы их определения, а также принципы построения и организацию использования

2. Целью диагностирования являются:

- а) Оценка общего технического состояния транспортных средств

- б) Локализация неисправностей, направленных на снижение расхода запасных частей, материалов, топлива, стоимости и трудоемкости восстановления
- в) Определение взаимосвязи диагностических и ресурсных параметров
- г) Все перечисленное

3. Чем характеризуются внезапные отказы?

- а) Постепенным изменением какого-либо контролируемого в процессе эксплуатации параметра технического состояния
- б) Неконтролируемым в условиях эксплуатации постепенным качественным изменением физикомеханических свойств, накоплением в деталях усталостных повреждений или следствием воздействия недопустимых нагрузок, температур и т.д.
- в) Нарушением условий эксплуатации
- г) Различными, сменяемыми друг за другом состоянием объект

4. Что такое диагностическая модель объекта?

- а) Формальное описание объекта, учитывающее возможность изменения состояния
- б) Информационное описание объекта
- в) Морфологическое описание объекта
- г) Аналитическое выражение, характеризующее изменение диагностических параметров

5. Техническое обслуживание грузовых локомотивов предусматривает..

- а) ТР-1, ДР, КР
- б) ТО-3, ДР, КР
- в) ТР-2, ДР, ТО-3

6. Что такое диагностический параметр?

- а) Параметр, непосредственно характеризующий работоспособность объекта диагностирования (износ, зазор, натяг и др.)
- б) Физическая величина, характеризующая работоспособность или исправность объекта диагностирования, изменяющаяся в процессе работы
- в) Параметр объекта диагностирования, используемый в установленном порядке для определения технического состояния объекта диагностирования
- г) Рабочие параметры, указанные в технической документации

7. Что такое параметр технического состояния?

- а) Параметр, непосредственно характеризующий работоспособность объекта диагностирования (износ, зазор, натяг и др.)
- б) Физическая величина, характеризующая работоспособность или исправность объекта диагностирования, изменяющаяся в процессе работы
- в) Параметр объекта диагностирования, используемый в установленном порядке для определения технического состояния объекта диагностирования
- г) Рабочие параметры, указанные в технической документации

8. Что такое структурный параметр?

- а) Параметр объекта диагностирования, используемый в установленном порядке для определения технического состояния объекта диагностирования
- б) Параметр, непосредственно характеризующий работоспособность объекта диагностирования (износ, зазор, натяг и др.)
- в) Физическая величина, характеризующая работоспособность или исправность объекта диагностирования, изменяющаяся в процессе работы
- г) Рабочие параметры, указанные в технической документации

9. Ремонт для восстановления их работоспособности путем замены или восстановления ресурса до следующего капитального ремонта основных узлов и элементов?

- а) капитальный ремонт
- б) деповской ремонт
- в) текущий ремонт

10. Капиллярные методы неразрушающего контроля пригодны для обнаружения:

- а) Подповерхностных дефектов
- б) Все перечисленное

- в) Внутренних дефектов в виде трещин
- г) Поверхностных дефектов
- д) Внутренних дефектов в виде раковин

Эталоны ответов:

№ задания	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Вариант ответа	А	А	Б	А	А	В	Б	Б	А	Г

Критерии оценки:

Каждый правильный ответ – 3 балла, максимальное количество баллов – 30.

Отметка (оценка)	Количество правильных ответов в процентах	Количество правильных ответов в баллах
5 (отлично)	от 86 % до 100 %	27 -30 баллов
4 (хорошо)	от 75% до 89 %	24- 26 баллов
3 (удовлетворительно)	от 61% до 74%	18 -23 баллов
2 (неудовлетворительно)	от 0% до 60%	менее 18 баллов

Вопросы для подготовки к контрольному тестированию:

Назначение и устройство колесных пар Конструкция, типы и размеры осей Основные размеры колеса Формирование колесных пар Клеймение колесных пар

Неисправности колесных пар и причины их возникновения Виды освидетельствования колесных пар

Определение неисправностей колесных пар по внешним признакам Восстановление сваркой колесных пар Технические требования к колесным парам в эксплуатации кривые узлы локомотивов» (по вариантам)

Назначение вагонных букс, их основные типы Роликовые подшипники Виды ревизий буксовых узлов Промежуточная ревизия роликовых букс Требования к буксовым узлам в эксплуатации Причины нагрева роликовых букс

Признаки неисправностей букс с роликовыми подшипниками Ремонт подшипников

Восстановление и ремонт деталей буксового узла Методы обнаружения неисправностей буксового узла

Назначение и классификация ударно-тяговых приборов Расположение частей автосцепного устройства на локомотивах Виды осмотров автосцепного устройства и условия их проведения Дефектация деталей поглощающего аппарата автосцепного устройства Восстановление сварочными работами и ремонт деталей

Проверка автосцепного устройства при техническом обслуживании локомотивов Признаки неисправностей автосцепного устройства Проверка автосцепки комбинированным шаблоном Окрашивание и клеймение автосцепного устройства

Назначение и классификация тележек

Тележки грузовых локомотивов

Тележки пассажирских локомотивов

Технические требования к тележкам

Осмотр тележек

Дефектация тележки по износам

Допускаемые размеры боковин, надрессорной балки

Предельные износы и восстановление сваркой

Ремонт пружин рессорного комплекта

Окрашивание и клеймение тележек

III. Оценка производственной практики

3.1. Формы и методы оценивания

Целью оценки по учебной и производственной практике обязательно является оценка общих и профессиональных компетенций, практического опыта и умений.

Оценка по учебной и производственной практике выставляется на основании аттестационного листа (характеристики профессиональной деятельности обучающегося на практике) с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика.

Предметом оценки производственной практике обязательно являются дидактические единицы «приобретение практического опыта» и «уметь».

Контроль и оценка этих дидактических единиц осуществляются с использованием следующих форм и методов:

- контроль и оценка по производственной практике проводится на основе характеристики обучающегося с места прохождения практики, составленной и завизированной представителем образовательного учреждения и ответственным лицом организации (базы практики). В характеристике отражаются виды работ, выполненные обучающимся во время практики, их объем, качество выполнения в соответствии с технологией и требованиями организации, в которой проходила практика (Оренбургский локомотиворемонтный завод).

Документы, подтверждающие качество выполнения работ: аттестационный лист о прохождении практики, характеристика, дневник по производственной практики.

Оценка по производственной практике выставляется на основании аттестационного листа.

Например: на базе данных аттестационного листа (характеристики учебной и профессиональной деятельности обучающегося на практике) с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика, либо образовательного учреждения (для учебной практики).

Результатом оценки производственной практики является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен, / не освоен».

3.2. Перечень видов работ для проверки результатов освоения программы профессионального модуля на производственной практике

Таблица 5. Виды работ и проверяемые компетенции

Виды работ	Проверяемые результаты (ОК, ПК, ПО, У, ЛР)
Работа с деталями по 11–12 квалитетам	ОК01 – ОК09, ПК 4.1, ПК 4.2 ПО1, ПО2, У1, У2, У3, У4, ЛР13, ЛР19, ЛР25, ЛР27
Проверка корректности работы пневматического оборудования;	ОК01 – ОК09, ПК 4.1, ПК 4.2 ПО1, ПО2, У1, У2, У3, У4, ЛР13, ЛР19, ЛР25, ЛР27
Регулировка устройств и механизмов;	ОК01 – ОК09, ПК 4.1, ПК 4.2 ПО1, ПО2, У1, У2, У3, У4, ЛР13, ЛР19, ЛР25, ЛР27
Осмотр и заправка букс на подшипниках скольжения и т. д.	ОК01 – ОК09, ПК 4.1, ПК 4.2 ПО1, ПО2, У1, У2, У3, У4, ЛР13, ЛР19, ЛР25, ЛР27

3.3. Форма отчетных документов по практике



МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ПРИВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ»

ОРЕНБУРГСКИЙ ИНСТИТУТ ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ

Филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Приволжский государственный университет путей сообщения»
(ОрИПС - филиал ПривГУПС)

Специальность 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава
железных дорог
Очное (заочное) отделение

ДНЕВНИК

прохождения производственной практики
ПП 04.01 Практика по профилю специальности
(Слесарь по ремонту подвижного состава)

Место прохождения практики:

Обучающегося

(группа)

(Ф.И.О.)

(подпись)

Руководитель практики
от предприятия

(Ф.И.О.)

(подпись)

Руководитель практики
от учебной организации
Басаков Е.И.

(Ф.И.О.)

(подпись)

Оренбург 20__

ПАМЯТКА ОБУЧАЮЩИМУСЯ

1. Обучающийся обязан:

- 1.1 выполнять задания, предусмотренные программами профессиональных модулей в части практики;
- 1.2 своевременно, аккуратно и в полном объеме вести дневник практики;
- 1.3 принимать участие в собраниях по практике;
- 1.4 соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- 1.5 строго соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности;
- 1.6 представлять руководителю практики от образовательного учреждения пакет документов (дневник с приложением, аттестационный лист, характеристика и отчет) по итогам практики;

1.7 быть для других примером дисциплинированности, культурности и сознательного отношения к труду.

2. В качестве приложения к дневнику практики обучающийся оформляет графические, фото-, видео-, материалы, наглядные образцы изделий (макеты), подтверждающие практический опыт, полученный на практике.

3. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов ее прохождения, подтверждаемых документами соответствующих организаций.

Практика завершается согласно учебного плана (дифференцированным зачетом или зачетом) при условии положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от организации и образовательного учреждения об уровне освоения профессиональных компетенций; наличия положительной характеристики организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики; полноты и своевременности представления дневника практики и отчета о практике в соответствии с заданием на практику.

Дифференцированный зачет по практике приравнивается к оценкам (зачетам) по теоретическому обучению и учитывается при подведении итогов общей успеваемости обучающихся, а также учитывается при рассмотрении вопроса о назначении академической стипендии.

Результаты прохождения практики представляются обучающимся в образовательное учреждение и учитываются при прохождении государственной итоговой аттестации. После окончания практики обучающиеся сдают полный пакет документов (дневник с приложением, аттестационный лист, характеристика и отчет) в трехдневный срок.

Пакет документов проверяются руководителем практики из числа преподавателей профессионального цикла.

Защита пакета документов по практике осуществляется публично, в присутствии учебной группы с использованием мультимедийной техники и демонстрационных плакатов, схем и т.д.

4. Обучающиеся, не освоившие какой-либо профессиональный модуль основной профессиональной образовательной программы по профессии, а также профессиональные и общие компетенции, указанные в ФГОС по профессии не допускаются к итоговой государственной аттестации по профессии.

5. Обучающиеся, не прошедшие практику по неуважительной причине или получившие отрицательную оценку, не допускаются к прохождению государственной итоговой аттестации. Обучающиеся, не выполнивший программу практики по уважительной причине, направляется на практику вторично, в свободное от учебы время.

Обучающийся - практикант помни!

Практика – это принципиально иной вид деятельности по сравнению с учебными занятиями в аудиториях и лабораториях образовательного учреждения. Любое предприятие изобилует объектами повышенной опасности.

Внимательно изучите инструкции и памятки по охране труда и пожарной безопасности, отнеситесь к инструктажу со всей серьезностью. Инструктаж – один из важнейших приемов обеспечения вашей безопасности, имеющий не только учебное, психологическое, но и юридическое значение. Ваша подпись в журнале свидетельствует о том, что вы в полном объеме имеете представление о вопросах безопасности и знаете, как защитить себя от несчастных случаев. Поэтому, если во время инструктажа, что-то не понятно, не стесняйтесь спрашивать и уточнять.

Каждый обучающийся обязан проявлять высокую культуру профессионального поведения будущего работника железнодорожного транспорта. Чаще всего несчастные случаи связаны с грубыми нарушениями дисциплины и регламентированного порядка работы.

Каждый должен быть предельно дисциплинирован и сознательно соблюдать меры безопасности. Повышенный уровень шума и вибраций отвлекает внимание и повышает вероятность травмы. Всегда своевременно и правильно применяйте средства индивидуальной защиты.

При нахождении на железнодорожных путях и территориях путевого развития никогда не спешите, ибо при спешке людям свойственно упрощать представления об опасностях, забывая о них. Перемещаться пешком по территории следует маршрутами служебных проходов, указатели которых дают правильную ориентацию. В противном случае можно оказаться в негабаритном или опасном месте. При работе на путях постоянно контролируйте свое местоположение. Внимательно следите за подвижным составом. Смотрите под ноги, чтобы не споткнуться об устройства и предметы. Для пропуска движущегося подвижного состава отходите в безопасное место. При пересечении железнодорожных путей нельзя ставить ногу на рельсы. Пролезать под вагонами нельзя ни при каких обстоятельствах. Никогда не перебегайте перед приближающимся подвижным составом.

Строго соблюдайте правила электробезопасности. Помните безопасных напряжений не бывает, все зависит от многих факторов. Любые электрические провода и кабели, металлические части электроустановок представляют опасность. Не прикасайтесь к ним без надобности. Не пользуйтесь неисправным ручным электроинструментом и самодельными переносными светильниками. Не пытайтесь самостоятельно ремонтировать производственное электрооборудование, обращайтесь для этого к соответствующим специалистам.

ОТЖТ – структурное подразделение ОрИПС – филиала ПривГУПС
Очное (Заочное) отделение

НАПРАВЛЕНИЕ № ____
на производственную практику

Обучающийся _____
курс 3 группа ТПС-3-____ направляется для прохождения производственной практики
в _____
(наименование организации полное название, согласно приказа)

на период с «__» ____ 20__ г. по «__» ____ 20__ г.

М.П. Заместитель директора
по учебной работе СПО (ОТЖТ) _____ / П.А. Грачёв /
(подпись) (ФИО)

(по прибытии на место практики сдается администрации)

Линия отреза

ОТЖТ – структурное подразделение ОрИПС – филиала ПривГУПС
Очное (Заочное) отделение

ИЗВЕЩЕНИЕ
о прохождении обучающегося производственной практики

Обучающийся _____ курс курс 3 группа ТПС-3-____
прибыл «__» ____ 20__ г. в _____
(наименование организации полное название, согласно приказа)

Приступил к прохождению производственной практики в качестве

(указать должность)

Завершил практику «__» ____ 20__ г.

Руководитель (начальник) предприятия _____ (подпись) _____ (ФИО)

Руководитель практики от предприятия _____ (подпись) _____ (ФИО)

Обучающийся _____ (подпись) _____ (ФИО)

М.П.

ЗАДАНИЕ

на производственную практику

Специальность 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог

Ф. И.О. обучающегося _____

Производственная практика ПП 04.01 по профилю специальности (Слесарь по ремонту подвижного состава)

Место прохождения практики: _____

(наименование организации полное название, согласно приказа)

Сроки практики с «__» ____ 20__ г. по «__» ____ 20__ г

За период практики, обучающийся должен выполнить программу производственной практики и освоить профессиональные и общие компетенции:

КОД	Наименование результатов обучения
ПК.4.1.	Проверять взаимодействие узлов локомотива
ПК.4.2.	Производить монтаж, разборку, соединение и регулировку частей ремонтируемого объекта локомотива
ОК.01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК.02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК.03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК.04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК.05	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК.06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК.07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК.08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК.09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ЛР 13	Готовность обучающегося соответствовать ожиданиям работодателей: ответственный сотрудник, дисциплинированный, трудолюбивый, нацеленный на достижение поставленных задач, эффективно взаимодействующий с членами команды, сотрудничающий с другими людьми, проектно мыслящий.
ЛР 19	Уважительные отношения обучающихся к результатам собственного и чужого труда.
ЛР 25	Способный к генерированию, осмыслению и доведению до конечной реализации предлагаемых инноваций.
ЛР 27	Проявляющий способности к непрерывному развитию в области профессиональных компетенций и междисциплинарных знаний.

Перечень видов работ производственной практики по профессиональному модулю:

Виды работ программы учебной практики по профессиональному модулю	Коды проверяемых результатов			
	ПК	ОК	ЛР	Кол-во часов

<p>Организационное собрание. Выдача задания на практику. Вводный инструктаж. Обзорная экскурсия по предприятию. Задачи прохождения практики. Устройство на место прохождения практики.</p>				
<p>1.Технические требования к узлам и агрегатам подвижного состава 1.1 Овладение навыками выявления неисправностей узлов и агрегатов подвижного состава</p>				
<p>2. Правила технологического состояния и использование инструмента. 2.1 Освоение навыков работы с инструментом, используемыми для ремонта узлов и агрегатов подвижного состава</p>		<p>ПК4.1 ПК4.2</p>	<p>OK01 OK02 OK03 OK04 OK05 OK06 OK07 OK08 OK09</p>	<p>ЛР13 ЛР19 ЛР25 ЛР27</p>
<p>3.Организация рабочего места 3.1 Соблюдение норматив актов по вопросам охраны труда для слесаря по ремонту подвижного состава.</p>				
<p>4.Освоение методов и приемов выполнения работ слесаря по ремонту подвижного состава 3-го разряда 4.1 Выполнение простых работ по монтажу, демонтажу, разборке, сборке и ремонту узлов и агрегатов с соблюдением размером и их взаиморасположения, регулировка и испытание отдельных механизмов, в соответствии с технологическим процессом 4.2 Умение произвести монтаж, разборку, соединение и регулировку частей ремонтируемого объекта локомотива</p>				
<p>Всего</p>				<p>144</p>

ОТЖТ – структурное подразделение ОрИПС – филиала ПривГУПС

ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ

на производственную практику

Специальность 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог

Ф. И.О. обучающегося _____

Производственная ПП 04.01 Практика по профилю специальности (Слесарь по ремонту подвижного состава)

Место прохождения практики: _____
(наименование организации полное название, согласно приказа)

Сроки практики с «__» ____ 20__ г. по «__» ____ 20__ 2023 г

ПЕРЕЧЕНЬ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЗАДАНИЙ

№ п/п	Содержание задания
1	
2	
3	
4	

РАБОЧИЙ ГРАФИК (ПЛАН) ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ

Число и месяц	Краткое содержание работы	Подразделение организации, где выполняется работа
1	2	3
	Организационное собрание. Выдача задания на практику. Вводный инструктаж.	ОрИПС, ОТЖТ – структурного подразделения ОрИПС – филиала ПривГУПС, аудитория № 2223, и места работы студентов - практикантов по специальности (согласно договоров на практики)
	Овладение навыками выявления неисправностей узлов и агрегатов подвижного состава	
	Освоение навыков работы с инструментом, используемыми для ремонта узлов и агрегатов подвижного состава	
	Соблюдение нормативов актов по вопросам охраны труда для слесаря по ремонту подвижного состава.	
	Выполнение простых работ по монтажу, демонтажу, разборке, сборке и ремонту узлов и агрегатов с соблюдением размерами и их взаиморасположения, регулировка и испытание отдельных механизмов, в соответствии с технологическим процессом	
	Умение произвести монтаж, разборку, соединение и регулировку частей ремонтируемого объекта локомотива	

Профильной организацией проведен инструктаж обучающихся по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а также правилами внутреннего трудового распорядка

Задание выдано «__» ____ 20__ г. . _____ /Е.И. Басаков/
(подпись руководителя практики от учебной организации)

Задание выдано «__» ____ 20__ г. _____
(подпись руководителя практики от предприятия)

Задание принял «__» ____ 20__ г. _____
(подпись обучающегося)

М.П.

ОТЖТ – структурное подразделение ОрИПС – филиала ПривГУПС

ОЦЕНКА ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ

Производственной практики

Специальность 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог

Ф. И.О. обучающегося _____

Замечания руководителя практики _____

Рекомендуемая оценка практики _____

Руководители практики _____ / _____ /от предприятия

подпись

ФИО

/Басаков Е.И./ от учебного заведения

подпись

ФИО

«_____» _____ 20__ г.

М.П

Приложение к дневнику

Графические, фото-, видео-, материалы, наглядные образцы изделий (макеты), подтверждающие практический опыт, полученный на практике



МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ПРИВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ»

ОРЕНБУРГСКИЙ ИНСТИТУТ ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ

Филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Приволжский государственный университет путей сообщения»
(ОрИПС - филиал ПривГУПС)

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

Выдан _____,
(Ф.И.О. студента)

Обучающегося 3 курса специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог
(код, наименование специальности)

Прошедшему производственную практику ПП 04.01 Практика по профилю специальности
(Слесарь по ремонту подвижного состава)
(код, наименование практики, полностью)

по профессиональному модулю ПМ.04 выполнение работ по одной или нескольким профессиям, должностями служащих: 18540 слесарь по ремонту подвижного состава
(код, наименование модуля, полностью)

в объеме 144 часов с «__» _____ 20__ г. по «__» _____ 20__ г.
в Оренбургский локомотиворемонтный завод – филиал АО «Желдорремаш», ОТЖТ – структурного подразделения ОрИПС – филиала ПривГУПС, аудитории
(наименование организации полное название, согласно приказа)

За время практики выполнены виды работ:

Виды и объем работ выполненных во время практики	Оценка (по пятибалльной шкале)
Овладение навыками выявления неисправностей узлов и агрегатов подвижного состава	5 4 3 2
Освоение навыков работы с инструментом, используемыми для ремонта узлов и агрегатов подвижного состава	5 4 3 2
Соблюдение норматив актов по вопросам охраны труда для слесаря по ремонту подвижного состава.	5 4 3 2
Выполнение простых работ по монтажу, демонтажу, разборке, сборке и ремонту узлов и агрегатов с соблюдением размером и их взаиморасположения, регулировка и испытание отдельных механизмов, в соответствии с технологическим процессом	5 4 3 2
Умение произвести монтаж, разборку, соединение и регулировку частей ремонтируемого объекта локомотива	5 4 3 2

Итоговая оценка по практике _____

Руководители производственной практики:

от образовательной организации _____ / _____ /
подпись ФИО

«__» _____ 20__ г.
от предприятия _____ / _____ /
подпись ФИО

«___» _____ 20__ г.

С результатами прохождения практики ознакомлен _____
Ф.И.О. _____ подпись обучающегося

«___» _____ 20__ г.

МП

ХАРАКТЕРИСТИКА

профессиональной деятельности обучающегося во время прохождения
производственной (по профилю специальности) практики

(фамилия имя отчество)

обучающийся (аяся) на 3 курсе по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог

код и наименование

прошел (шла) производственную практику (по профилю специальности) по профессиональному модулю ПМ.04 выполнение работ по одной или нескольким профессиям, должностями служащих: 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава

Наименование профессионального модуля

в объеме часов 144 с «25» мая 2023 г. по «21» апреля 2023 г. в организации Оренбургский локомотиворемонтный завод – филиал АО «Желдорремаш», ОТЖТ – структурного подразделения ОрИПС – филиала ПривГУПС, аудитории

наименование организации, юридический адрес

Виды заданий (работ), выполненных обучающимися по теме (во время) практики	Характеристика (качество) выполненных работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика

Руководитель практики:

от предприятия

_____ / _____/
подпись ФИО (Фамилия, имя, отчество)

от образовательной организации

_____ / Басаков Е.И./
подпись ФИО (Фамилия, имя, отчество)

М.П.

IV. Контрольно-оценочные материалы для квалификационного экзамена

4.1 Паспорт

Назначение:

КОМ предназначен для контроля и оценки результатов освоения профессиональных модулей ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям, должностям служащих: 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава :устный опрос и практические навыки специальности СПО 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железнодорожного транспорта в части освоения основного вида профессиональной деятельности.

4.2 Задание для экзаменуемого

Условия выполнения заданий:

Количество вариантов (пакетов) заданий для экзаменуемых: 25.

Время выполнения каждого задания и максимальное время на квалификационный экзамен:

Всего на экзамен 30 мин

Требования охраны труда: инструктаж по технике безопасности.

Оборудование: при сдаче квалификационного экзамена –учебный полигон, плакаты, инструмент, техническая и справочная литература макет тепловоза , макет электровоза.

Инструкция:

1. Внимательно прочитайте задание.
2. Контрольно-измерительные материалы содержат **части 1,2.**
3. Указания: в заданиях надо как можно полнее ответить на поставленные вопросы.
4. Время выполнения задания –30 мин
5. Для выполнения заданий Вы можете воспользоваться: инструментом, макетами, плакатами, подвижным составом (на учебном полигоне), средствами индивидуальной защиты.

КУ – 54

ОТЖТ – структурное подразделение ОрИПС – филиала ПривГУПС

Рассмотрено предметной (цикловой) комиссией « ____ » _____ 20__ г. Председатель ПЦК _____	Квалификационный экзамен ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 0 ПМ.04Выполнение работ по одной или нескольким профессиям, должностями служащих: 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава Группа <u>ТПС-3</u> Семестр <u>6</u>	УТВЕРЖДАЮ Директор ОрИПС – филиала ПривГУПС _____ Попов А.Н. « ____ » _____ 20__ г.
--	--	---

Оцениваемые компетенции:

ОК01,ОК02,ОК03,ОК04,ОК05,ОК06,ОК07,ОК08,ОК09,ПК.4.1,ПК. 4.2, ЛР 13, ЛР 19, ЛР 25, ЛР 27

Условия выполнения задания

- место выполнения задания: ОТЖТ ОрИПС – филиала ПривГУПС, г. Оренбург, проспект Братьев Коростелева д.28/1,учебный полигон
- используемое оборудование: макет электровоза, сборник технологических карт по ремонту и проверки электроподвижного состава, набор слесарного инструмента,
- характеристика задания: в реальных (модельных) условиях профессиональной деятельности по специальности.

Инструкция

1. Внимательно прочитайте задание
2. Изучите технологическую карту по смене тормозной колодки.
3. Подберите инструмент для смены тормозной колодки.

4.3 Эталон ответа

ЭКСПЕРТНЫЙ ЛИСТ
ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЙ ЭКЗАМЕНА КВАЛИФИКАЦИОННОГО
ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям, должностями служащих:
18540 Слесарь по ремонту подвижного состава

(ФИО)

Обучающийся на _____ курсе специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог освоил программу профессионального модуля

Освоенные ПК	Показатель оценки результата	Максимальное количество баллов	Действие выполнено правильно	Действие выполнено с недочетами	Действие выполнено частично правильно	Фактическое количество баллов
ПК 4.1 Проверять взаимодействие узлов локомотива	- осуществлять контроль работы и взаимодействие узлов и механизмов локомотива	6				
ПК 4.2 Производить монтаж, разборку, соединение и регулировку частей ремонтируемого объекта локомотива	- определение неисправностей узлов подвижного состава;	6				
	- обоснование выбора технологического оборудования и технологической оснастки при разборке, монтаже и регулировке частей ремонтируемого объекта локомотива:	6				
	- выполнение работ по ремонту подвижного состава с соблюдением технологических карт	6				
	- обеспечение соблюдения правил охраны труда и техники безопасности при выполнении работы по ремонту подвижного состава	6				
Итого баллов		27				

Критерии оценки

Оценка	5	4	3	2
Сумма баллов	27-30	23-26	19-22	менее 18

РЕШЕНИЕ АТТЕСТАЦИОННОЙ КОМИССИИ: ВИД ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

(освоен / не освоен)

Оценка _____

Подписи членов аттестационной комиссии:

Председатель комиссии _____

/ М.Е. Павленков

Зам.председателя комиссии

подпись

(И.О.Фамилия)

О.С.Жиденко

(И.О.Фамилия)

Члены аттестационной комиссии:

подпись

Д.А.Демин

(И.О.Фамилия)

подпись

Е.И.Басаков

подпись

ОЦЕНОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

ФИО кандидата

по профессиональному модулю ПМ.04Выполнение работ по одной или нескольким профессиям

рабочих, должностям служащих: 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава

наименование профессионального модуля

образовательной программы специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного

наименование специальности

состава железных дорог

Профессиональный модуль освоен в объеме 144 часов.

с « » 20 г. по « » 20 г.

Подготовлена и защищена курсовая работа (проект) по теме _____

Итоги экзамена (квалификационного) по профессиональному модулю:

Профессиональные компетенции	Оценка («освоена / не освоена»)
ПК 4.1 Проверять взаимодействие узлов локомотива	
ПК 4.2 Производить монтаж, разборку, соединение и регулировку частей ремонтируемого объекта локомотива	

Итоговый результат по профессиональному модулю:

Вид профессиональной деятельности

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих:

18540 Слесарь по ремонту подвижного состава

наименование вида профессиональной деятельности

освоен /не освоен

Состав комиссии	Подпись	ФИО
Председатель аттестационной комиссии		М.Е.Павленков
Члены комиссии		О.С. Жиденко
		Д.А.Демин
		Е.И. Басаков

Дата _____

протокол № _____

С оценочной ведомостью ознакомлен(а) _____

подпись кандидата, дата

МП