

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Хатамов Рушан Фаритович

Должность: Директор филиала СамГУПС в г. Пензе

Дата подписания: 11.03.2021 10:37:21

Уникальный программный ключ:

98fd15750393b14b837b6336369ff46764a01e8ae27bb7c6fb7394f99821e0ad

## Аннотация

### **рабочей программе по УП.03.01 Учебная практика (разборка, регулировка и сборка контактной аппаратуры СЦБ)**

по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

### **Место дисциплины в структуре основной образовательной программы, в модульной структуре ООП.**

Учебная практика УП.03.01 Учебная практика (разборка, регулировка и сборка контактной аппаратуры СЦБ) входит в профессиональный цикл в составе профессионального модуля ПМ.03. Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ)

### **Цели и задачи производственной практики.**

Учебная практика представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

### **Область применения программы.**

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена, разработанной в соответствии с ФГОС СПО по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД) и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 3.1 Производить разборку, сборку и регулировку приборов и устройств сигнализации, централизации и блокировки

ПК 3.2 Измерять и анализировать параметры приборов и устройств сигнализации, централизации и блокировки

ПК 3.3 Регулировать и проверять работу устройств и приборов сигнализации, централизации и блокировки.

. Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессиям рабочих: Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки,

## Требования к результатам освоения производственной практики.

В результате прохождения учебной практики, реализуемой в рамках профессиональных модулей ППССЗ по каждому из видов профессиональной деятельности (ВПД), предусмотренных ФГОС СПО, обучающийся должен приобрести умения, практический опыт работы:

ВПД	Умения	Практический опыт работы
Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем сигнализации, централизации и блокировки, железнодорожной автоматики и телемеханики	У 3.1 измерять параметры приборов и устройств СЦБ; У 3.2 регулировать параметры приборов и устройств СЦБ в соответствии с требованиями эксплуатации; У 3.3 анализировать измеренные параметры приборов и устройств СЦБ; У 3.4 проводить тестовый контроль работоспособности приборов и устройств СЦБ	ПО 3.1 разборки, сборки, регулировки и проверки приборов и устройств СЦБ;
Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих	У 1 читать электрические схемы и чертежи устройств СЦБ; У 2 выполнять техническую диагностику с помощью измерительных приборов; У 3 заполнять техническую документацию; У 4 работать с контрольным инструментом и оборудованием, ремонтировать и регулировать оборудование, разбираться в технической документации на оборудование, заполнять техническую документацию;	ПО 1 по технологии выполнения электромонтажных работ воздушных и кабельных линий автоматики и телемеханики, исполнительных механизмов систем автоматики и телемеханики: ПО 2 механической и электрической регулировки аппаратуры СЦБ, измерения технических параметров систем автоматического управления движением поездов; ПО 3 по определению и устранению неисправностей устройств СЦБ

### Содержание программы:

1. Внешний осмотр и наружная чистка реле
  - проверка наличие клейма, этикетки, маркировки завода-изготовителя.
  - Удаление снаружи реле пыли и грязи, следы окисления и коррозии на гайках и контактных стержнях, ярме и сердечнике.
  - Проверка катушек
2. Вскрытие реле и внутренний осмотр

-удаление мастики из пломбировочных гнезд, снятие кожуха и уплотняющей прокладки.

-Чистка пломбировочных отверстий, стяжных болтов и гаек.

-Проверка отсутствия механических повреждений (сколов, трещин) кожуха, плотность прижатия кожуха к основанию

### 3. Ремонт контактной системы

-чистка контактной системы, выравнивание арматуры контактов,

-Проверка литцы и пайки

### 4. Ремонт и регулировка магнитной системы

-Чистка элементов магнитной системы.

-Проверка свободы перемещения якоря и грузов.

-Регулировка зазоров между грузами и ограничителем в горизонтальной и вертикальной плоскостях за счет изгиба ограничителя

### 5. Регулировка контактной системы

- Регулировка контактов реле в соответствии с нормами

### 6. Проверка параметров обмоток реле

-отработка рабочих навыков в режиме измерения сопротивления обмоток реле.

### 7. Проверка электрических и временных параметров

-отработка рабочих навыков в режиме измерения электрических и временных параметров

### 8. Заполнение этикетки контрольная проверка

-Отработка рабочих навыков заполнения этикетки, проверки правильность сборки реле, крепление всех деталей, качество пайки, соответствие механических и электрических параметров данным технологической карты

### 9. Закрытие и клеймение реле

-Отработка рабочих навыков при закрытии и клеймении реле

## **Количество часов на освоение программы производственной практики:**

Учебная практика УП.03.01 Учебная практика (разборка, регулировка и сборка контактной аппаратуры СЦБ) – 36 часов