

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Хатамов Рушан Фаритович

Должность: Директор филиала СамГУПС в г. Пензе

Дата подписания: 11.05.2022 06:52:10

Уникальный программный ключ:

98fd15750393b14b837b6336369ff46764e01e8ae27bb7c6fb7394f99821e0ad

Аннотация

в рабочей программе по производственной практики (по профилю специальности) ПП.02.01 производственной практики (Техническое обслуживание устройств систем СЦБ и ЖАТ)

по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте
(железнодорожном транспорте)

Цели и задачи производственной практики.

Производственная практика представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Область применения программы.

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) является частью программы подготовки специалистов среднего звена, разработанной в соответствии с ФГОС СПО по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД) и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 2.1 Обеспечивать техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки, железнодорожной автоматики и телемеханики

ПК 2.2 Выполнять работы по техническому обслуживанию устройств электропитания систем железнодорожной автоматики

ПК 2.3 Выполнять работы по техническому обслуживанию линий железнодорожной автоматики

ПК 2.4 Организовывать работу по обслуживанию, монтажу и наладке систем железнодорожной автоматики

ПК 2.5 Определять экономическую эффективность применения устройств автоматики и методов их обслуживания

ПК 2.6 Выполнять требования технической эксплуатации железных дорог и безопасности движения

ПК 2.7 Составлять и анализировать монтажные схемы устройств сигнализации, централизации и блокировки, железнодорожной автоматики и телемеханики по принципиальным схемам.

. Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессиям рабочих:

Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки,

Требования к результатам освоения производственной практики.

В результате прохождения производственной практики (по профилю специальности), реализуемой в рамках профессиональных модулей ППССЗ по каждому из видов профессиональной деятельности (ВПД), предусмотренных ФГОС СПО, обучающийся должен приобрести умения, практический опыт работы:

| ВПД | Умения | Практический опыт работы |
|---|--|---|
| Техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки, железнодорожной автоматики и телемеханики | У 2.1 выполнять основные виды работ по техническому обслуживанию и ремонту устройств железнодорожной автоматики, аппаратуры электропитания и линейных устройств в соответствии с требованиями технологических процессов; У 2.2 читать монтажные схемы в соответствии с принципиальными схемами устройств и систем железнодорожной автоматики; У 2.3 осуществлять монтаж и пусконаладочные работы систем железнодорожной автоматики; У 2.4 обеспечивать безопасность движения при производстве работ по обслуживанию устройств железнодорожной автоматики; | ПО 2.1 технического обслуживания, монтаж и наладка систем железнодорожной автоматики, аппаратуры электропитания и линейных устройств; ПО 2.2 применение инструкций и нормативных документов, регламентирующих технологию выполнения работ и безопасность движения поездов |
| Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих | У 1 читать электрические схемы и чертежи устройств СЦБ; У 2 выполнять техническую диагностику с помощью измерительных приборов; У 3 заполнять техническую документацию; У 4 работать с контрольным инструментом и оборудованием, ремонтировать и регулировать оборудование, разбираться в технической документации на оборудование, заполнять техническую документацию; | ПО 1 по технологии выполнения электромонтажных работ воздушных и кабельных линий автоматики и телемеханики, исполнительных механизмов систем автоматики и телемеханики; ПО 2 механической и электрической регулировки аппаратуры СЦБ, измерения технических параметров систем автоматического управления движением поездов; ПО 3 по определению и устранению неисправностей устройств СЦБ |

Содержание программы:

1. Структура и техническая оснащенность дистанции СЦБ. Инструктаж и испытание по безопасности труда

- ознакомление со структурной схемой дистанции СЦБ и ее технической оснащенностью;

определение технической оснащенности дистанции;

-изучение нормативных документов по охране труда работников дистанции

2. Техничко-эксплуатационная характеристика производственных участков и организация их работ по техническому обслуживанию и ремонту устройств СЦБ

-ознакомление со структурой производственных участков;

-изучение планов-графиков по техническому обслуживанию и ремонту устройств железнодорожной автоматики и телемеханики;

-ознакомление с отчетно-учетной документацией

3. Основные виды работ по техническому обслуживанию и плановому ремонту

-изучение технологии выполнения работ по обеспечению исправного состояния устройств СЦБ в соответствии с действующими нормативными документами;

-ознакомление с общими положениями по выключению устройств СЦБ

Количество часов на освоение программы производственной практики:

Производственная практика (по профилю специальности) ПП.02.01 производственной практики (Техническое обслуживание устройств систем СЦБ и ЖАТ) – 144 часа