

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Хатямов Рушан Фаритович

Должность: Директор филиала СамГУПС в г. Пензе

Дата подписания: 11.05.2024 19:22:20

Уникальный программный ключ:

98fd15750393b14b837b6336369ff46764a01e8ae27bb7c6fb7394f99821e0ad

Аннотация

к рабочей программе по ПДП производственной практики (преддипломной)

по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте
(железнодорожном транспорте)

Место дисциплины в структуре основной образовательной программы, в модульной структуре ООП.

В ПДП производственную практику (преддипломная) входят профессиональные циклы профессиональных модулей:

ПМ.01 Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики;

ПМ 0.2 Техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки, железнодорожной автоматики и телемеханики;

ПМ 03 Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем сигнализации, централизации и блокировки, железнодорожной автоматики и телемеханики;

ПМ 04 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств СЦБ).

Цели и задачи ПДП производственной практики (преддипломной).

Производственная практика (преддипломная) предшествует дипломному проектированию и является важнейшей частью подготовки специалистов. Основной целью производственной практики (преддипломной) является закрепление, обобщение и совершенствование обучающимися теоретических знаний и практических навыков, ознакомление с передовыми методами труда, организацией труда электромехаников СЦБ на производственном участке и технико-экономической стороной производства, сбор, подготовка и систематизация материала для выполнения дипломного проекта

Область применения программы.

Программа ПДП производственной практики (преддипломной) является завершающей частью производственного обучения, обеспечивает непрерывность и последовательность процесса формирования общих и профессиональных компетенций в соответствии с ФГОС СПО по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте), в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики.

Техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации, блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики (ЖАТ).

Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем сигнализации, централизации, блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ).

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

Производственная практика (преддипломная) направлена на развитие профессиональных компетенций (ПК) и общих (ОК):

ПК 1.1 Анализировать работу станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики по принципиальным схемам.

ПК 1.2 Определять и устранять отказы в работе перегонных, станционных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики.

ПК 1.3 Выполнять требования по эксплуатации станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики.

ПК 2.1 Обеспечивать техническое обслуживание устройств СЦБ и систем ЖАТ.

ПК 2.2 Выполнять работы по техническому обслуживанию устройств электропитания систем железнодорожной автоматики

ПК 2.3 Выполнять работы по техническому обслуживанию линий железнодорожной автоматики

ПК 2.4 Организовывать работу по обслуживанию, монтажу и наладке систем железнодорожной автоматики.

ПК 2.5 Определять экономическую эффективность применения устройств автоматики и методов их обслуживания.

ПК 2.6 Выполнять требования технической эксплуатации железных дорог и безопасности движения

ПК 2.7 Составлять и анализировать монтажные схемы устройств СЦБ и ЖАТ по принципиальным схемам.

ПК 3.1 Производить разборку, сборку и регулировку приборов и устройств СЦБ

ПК 3.2 Измерять и анализировать параметры приборов и устройств СЦБ

ПК 3.3 Регулировать и проверять работу устройств и приборов СЦБ.

ОК 01 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 02 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 03 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 04 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 06 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 07 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 08 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 09 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Требования к результатам освоения учебной практики.

В результате прохождения ПДП производственной практики (преддипломной), реализуемой в рамках профессиональных модулей ОПОП по каждому из видов профессиональной деятельности (ВПД), предусмотренных ФГОС СПО, обучающийся должен приобрести умения, практический опыт работы:

ВПД	Умения	Практический опыт работы
Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики	У 1.1 читать принципиальные схемы станционных устройств автоматики; У 1.2 выполнять замену приборов и устройств станционного оборудования; У 1.3 контролировать работу устройств и систем автоматики; У 1.4 выполнять работы по проектированию отдельных элементов проекта оборудования части станции станционными системами автоматики; У 1.5 работать с проектной документацией на оборудование станций; У 1.6 читать принципиальные схемы перегонных устройств автоматики; У 1.7 выполнять замену приборов и устройств перегонного оборудования; У 1.8. контролировать работу перегонных систем автоматики; У 1.9 работать с проектной документацией на оборудование перегонов перегонными системами интервального регулирования движения поездов; У 1.10 выполнять работы по проектированию отдельных элементов оборудования участка перегона системами интервального регулирования движения поездов; У 1.11 контролировать работу микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики; У 1.12 анализировать процесс функционирования микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики в процессе обработки	ПО 1.1 построения и эксплуатации станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики.

	<p>поступающей информации;</p> <p>У 1.13 проводить комплексный контроль работоспособности аппаратуры микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики;</p> <p>У 1.14 анализировать результаты комплексного контроля работоспособности аппаратуры микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики;</p> <p>У 1.15 производить замену субблоков и элементов устройств аппаратуры микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики;</p>	
<p>Техническое обслуживание устройств систем СЦБ и ЖАТ</p>	<p>У 2.1 выполнять основные виды работ по техническому обслуживанию и ремонту устройств железнодорожной автоматики, аппаратуры электропитания и линейных устройств в соответствии с требованиями технологических процессов;</p> <p>У 2.2 читать монтажные схемы в соответствии с принципиальными схемами устройств и систем железнодорожной автоматики;</p> <p>У 2.3 осуществлять монтаж и пусконаладочные работы систем железнодорожной автоматики;</p> <p>У 2.4 обеспечивать безопасность движения при производстве работ по обслуживанию устройств железнодорожной автоматики;</p>	<p>ПО 2.1 технического обслуживания, монтаж и наладка систем железнодорожной автоматики, аппаратуры электропитания и линейных устройств;</p> <p>ПО 2.2 применение инструкций и нормативных документов, регламентирующих технологию выполнения работ и безопасность движения поездов</p>
<p>Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ</p>	<p>У 3.1 измерять параметры приборов и устройств СЦБ;</p> <p>У 3.2 регулировать параметры приборов и устройств СЦБ в соответствии с требованиями эксплуатации;</p> <p>У 3.3 анализировать измеренные параметры приборов и устройств СЦБ;</p> <p>У 3.4 проводить тестовый контроль работоспособности приборов и устройств СЦБ;</p>	<p>ПО 3.1 разборки, сборки, регулировки и проверки приборов и устройств СЦБ;</p>

Содержание программы:

1. Общее ознакомление с дистанцией СЦБ
2. Ознакомление с оборудованием цеха и графиками технологического процесса.
3. Ознакомление с техникой безопасности при обслуживании устройств автоматики и телемеханики на перегоне
4. Практическое изучение электрических схем автоблокировки, диспетчерского контроля, управления автошлагбаумами и автоматической переездной сигнализации (АПС)
5. Изучение методов обслуживания автоблокировки

6. Ознакомление с рационализаторскими предложениями по улучшению обслуживания устройств автоблокировки и эффективности их внедрение
7. Изучение форм учета выполнения работ
8. Ознакомление с оборудованием цеха и графиками технологического процесса
9. Ознакомление с техникой безопасности при обслуживании устройств автоматики и телемеханики на станции
10. Практическое изучение электрических схем установки и размыкания маршрутов; схем отмены и искусственного размыкания маршрутов
11. Ознакомление с порядком выключения централизованных стрелок, изолированных участков и светофоров
12. Изучение передовых методов обслуживания устройств ЭЦ
13. Ознакомление с рационализаторскими предложениями по улучшению обслуживания устройств электрической централизации и эффективности их внедрения
14. Изучение форм учета выполнения работ
15. Организация процессов проверки и ремонта устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ. Организация работы ремонтно-технологического участка (РТУ)
16. Ознакомление с техникой безопасности при обслуживании устройств и приборов систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ)
17. Практическое изучение конструкции приборов и устройств СЦБ; принципов работы и эксплуатационных характеристик приборов и устройств СЦБ
18. Планирование, учет и контроль выполнения работ в РТУ. Современные информационные технологии в работе РТУ.
19. Средства измерений и испытаний, применяемые для проверки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ

Количество часов на освоение программы производственной практики:

ПДП Производственная практика (преддипломная) – 144 часа