

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Хатямов Рушан Фаритович
Должность: Директор филиала СамГУПС в г. Пензе
Дата подписания: 12.05.2021 20:26:39
Уникальный программный ключ:
98fd15750393b14b837b6336369ff46764a01e8ae27bb7c6fb7394f99821e0ad

Приложение к ПССЗ
специальности 23.02.06
Техническая эксплуатация
подвижного состава железных дорог
(вагонов)

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
ПО ПДП. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА
(преддипломная)
для студентов очной и заочной форм обучения
специальности
23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава
железных дорог (вагонов)

Базовая подготовка среднего профессионального образования

Год начала подготовки 2020

Квалификация: техник

Пенза 2020

ОДОБРЕН

на заседании ЦК специальности 23.02.06
Техническая эксплуатация подвижного состава
железных дорог

Протокол от «15» мая 2010 г. №5

Председатель

И.М. Мальцева /И.М. Мальцева/

«18» мая 20 г.

СОГЛАСОВАН

Заместитель директора по учебной работе
филиала СамГУПС в г. Пензе

И.А. Поликанова

«18» мая 2010 г.



Фонд оценочных средств производственной практики (преддипломной) составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (вагонов) и учебным планом по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (вагонов) и приказом Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 22 апреля 2014г. № 388.

Разработчик: преподаватель филиала СамГУПС в г. Пензе И.В. Коренских

СОДЕРЖАНИЕ

1	Паспорт фонда оценочных средств производственной практики (преддипломной)	4
1.1	Результаты освоения программы производственной практики (преддипломной), подлежащие проверке	4
1.2	Вид профессиональной деятельности Профессиональные и общие компетенции	4
1.3	Дидактические единицы «иметь практический опыт», «уметь» и «знать» Формы промежуточной аттестации производственной практики (преддипломной)	6
2	Оценка по производственной практики	7
2.1	Формы и методы оценивания	7
2.2	Перечень видов работ для проверки результатов освоения программы производственной практики (преддипломной)	7
3	Информационное обеспечение обучения. Перечень рекомендуемых учебных изданий и дополнительной литературы	8
4	Контрольно-оценочные материалы производственной практике (преддипломной)	12
4.1	Форма аттестационного листа по производственной практики (преддипломной)	13
4.2	Форма характеристики листа по производственной практики (преддипломной)	15
4.3	Дневник по производственной практике (преддипломной)	18

1. ПАСПОРТ ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

1.1. Результаты освоения программы производственной практике (преддипломной), подлежащие проверке

1.2. Вид профессиональной деятельности

Фонд оценочных средств производственной практики (преддипломной) является частью производственного обучения, обеспечивает непрерывность и последовательность фонда оценочных средств специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (вагонов)

Фонд оценочных средств предназначен для проверки результатов освоения производственной практике (преддипломной) основной профессиональной образовательной программы по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (вагонов) в части овладения видом профессиональной деятельности (ВПД). Используется для профессиональной подготовки по следующим профессиям:

16275 Осмотрщик-ремонтник вагонов;

18540 Слесарь по ремонту подвижного состава.

В результате освоения программы производственной практике (преддипломной) у обучающихся должны быть сформированы следующие компетенции.

Профессиональные и общие компетенции	Показатели оценки результата	Средства проверки (№№ заданий, место, время, условия их выполнения)
1	2	3
ПК 1.1. Эксплуатировать подвижной состав железных дорог.	-Демонстрация знаний конструкции деталей, узлов, агрегатов и систем вагонов -полнота и точность выполнения норм охраны труда; выполнение ТО узлов, агрегатов и систем вагонов; -выполнение ремонта деталей и узлов вагонов; -изложение требований типовых технологических процессов при ремонте деталей, узлов, агрегатов и систем вагонов; -правильное и грамотное заполнение технической и технологической документации; -быстрота и полнота поиска информации по нормативной документации и профессиональным базам данных; -точность и грамотность чтения чертежей и схем; -демонстрация применения ПЭВМ в профессиональной деятельности	Текущий контроль, рубежный контроль, промежуточный контроль
ПК 1.2. Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов.	Демонстрация знаний конструкции деталей, узлов, агрегатов и систем вагонов; -полнота и точность выполнения норм охраны труда; выполнение подготовки систем вагонов к работе; -выполнение проверки работоспособности систем вагонов; -управление системами вагонов;	Текущий контроль, рубежный контроль, промежуточный контроль

	<ul style="list-style-type: none"> -осуществление контроля за работой систем вагонов; -приведение систем вагонов в нерабочее состояние; -выбор оптимального режима управления системами вагонов; -выполнение ТО узлов, агрегатов и систем вагонов; -применение противопожарных средств 	
ПК 1.3. Обеспечивать безопасность движения подвижного состава.	<ul style="list-style-type: none"> -Демонстрация знаний конструкции деталей, узлов, агрегатов и систем вагонов; -Экспертная оценка деятельности (на безопасность движения подвижного состава. полнота и точность выполнения норм охраны труда; -принятие решения о скоростном режиме и других условиях следования вагонов; -точность и своевременность выполнения требований сигналов; -правильная и своевременная подача сигналов для других работников; -демонстрация правильного порядка действий в аварийных и нестандартных ситуациях, в том числе с опасными грузами; -определение неисправного состояния железнодорожной инфраструктуры и подвижного состава по внешним признакам; 	Текущий контроль, рубежный контроль, промежуточный контроль
ПК 2.1. Планировать и организовывать производственные работы коллективом исполнителей.	<ul style="list-style-type: none"> -Планирование эксплуатационной работы коллектива исполнителей. -Планирование работ по производству ремонта коллективом исполнителей. -Демонстрация знаний об организации производственных работ. -Демонстрация работы с нормативной и технической документацией. -Выполнение основных технико-экономических расчетов. -Реализация своих прав с точки зрения законодательства. -Демонстрация знаний обязанностей должностных лиц. -Формулирование производственных задач. -Демонстрация эффективного общения с коллективом исполнителей. -Отчёт о ходе выполнения производственной задачи. 	Текущий контроль, рубежный контроль, промежуточный контроль
ПК 2.2. Планировать и организовывать мероприятия по соблюдению норм безопасных условий труда.	<ul style="list-style-type: none"> -Демонстрация знаний организационных мероприятий. -Демонстрация знаний по организации технических мероприятий. -Проведение инструктажа на рабочем месте. 	Текущий контроль, рубежный контроль, промежуточный контроль
ПК 2.3 Контролировать и оценивать качество выполняемых работ	<ul style="list-style-type: none"> -Демонстрация знаний о технологии выполнения работ. -Демонстрация знаний об оценочных критериях качества работ. -Демонстрация проверки качества 	Текущий контроль, рубежный контроль, промежуточный контроль

	<p>выполняемых работ.</p> <p>-Получение информации по нормативной документации и профессиональным базам данных.</p>	
<p>ПК 3.1. Оформлять техническую и технологическую документации.</p>	<p>-Демонстрация знаний по номенклатуре технической и технологической документации.</p> <p>-Заполнение технической и технологической документации правильно и грамотно.</p> <p>-Получение информации по нормативной документации и профессиональным базам данных</p> <p>-Чтения чертежей и схем.</p> <p>-Демонстрация применения ПЭВМ при составлении технологической документации</p>	<p>Текущий контроль, рубежный контроль, промежуточный контроль</p>
<p>ПК3.2. Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.</p>	<p>-Демонстрация знаний технологических процессов ремонта деталей, узлов, агрегатов и систем подвижного состава.</p> <p>-Соблюдение требований норм охраны труда при составлении технологической документации.</p> <p>-Правильный выбор оборудования при составлении технологической документации.</p> <p>-Изложение требований типовых технологических процессов при ремонте деталей, узлов, агрегатов и систем вагонов.</p>	<p>Текущий контроль, рубежный контроль, промежуточный контроль</p>

1.3. Дидактические единицы «иметь практический опыт», «уметь» и «знать»

В результате освоения производственной практики (преддипломной) обучающийся должен уметь:

1. ставить производственные задачи коллективу исполнителей;
2. докладывать о ходе выполнения производственной задачи;
3. проверять качество выполняемых работ;
4. защищать свои права в соответствии с трудовым законодательством.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен знать:

1. основные направления развития предприятия как хозяйствующего субъекта;
2. организацию производственного и технологического процессов;
3. материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы предприятия, показатели их эффективного использования;
4. ценообразование, формы оплаты труда в современных условиях;
5. функции, виды и психологию менеджмента;
6. основы организации работы коллектива исполнителей;
7. принципы делового общения в коллективе;
8. особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;
9. нормирование труда;
10. правовое положение субъектов правоотношений в сфере профессиональной деятельности;
11. права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности;
12. нормативные документы, регулирующие правоотношения в процессе профессиональной деятельности.

2 Оценка по производственной практики (по профилю специальности)

2.1 Формы и методы оценивания

Вид учебной работы	Объем часов
ПДП Производственная практика (преддипломная)	144
Промежуточная аттестация производственной практики (преддипломной), в форме дифференцированного зачета в 8 семестре – очная форма обучения	
Промежуточная аттестация производственной практики (преддипломной), в форме дифференцированного зачета на 4 курсе – заочная форма обучения	

Предметом оценки по производственной практики является приобретение практического опыта.

Контроль и оценка по производственной практике проводится на основе характеристики обучающегося с места прохождения практики, составленной и завизированной представителем образовательного учреждения и ответственным лицом производственной организации (базы практики). В характеристике отражаются виды работ, выполненные обучающимися во время практики, их объем, качество выполнения в соответствии с технологией и требованиями организации, в которой проходила практика.

Дифференцированный зачет по производственной практике (преддипломная)

2.2 Перечень видов работ для проверки результатов освоения программы профессионального модуля на практике

Перечень видов работ производственной практики

Виды работ	Коды проверяемых результатов		
	ПК	ОК	ПО, У
Инструктаж по содержанию занятий и безопасности труда.	ПК 1.1-ПК 1.3 ПК 2.1-ПК 2.3 ПК 3.1-ПК 3.2	ОК 1 – ОК 9	ПО 1. У 1. - У 4.
Ознакомление с характеристикой вагонного депо (ПТО, вагонного участка), структурой, основными и вспомогательными производственными участками, инженерными службами, системой контроля выпускаемой продукции с ее качеством, с производственным планом, с планами экономического и социального развития, с перспективами реконструкции депо или расширением, с дальнейшей программой выпускаемой продукции (ремонт вагонов). Знать экономические показатели работы. формы управления подразделением			
Ознакомление с организацией работы одного из участков производственного подразделения по теме дипломного проекта, овладеть системой планово-предупредительного ремонта и обслуживания подвижного состава. Производится сбор материалов в одном из производственных подразделений в соответствии с			

<p>темой дипломного проекта.</p> <p>Изучение структуры участка (отделения) технологической связи со смежными участками, технологических процессов.</p> <p>Практическое изучение работы мастера и бригадира: организация управления производственным участком (отделением) функции в управлении производством, планировании производственной программы, материалов и запасных частей, определении численности ремонтного персонала.</p> <p>Непосредственное изучение состава оборудования участка, его расстановки, производительности и использования.</p> <p>Средства механизации и автоматизации.</p> <p>Ознакомление с мероприятиями по организации труда (факторы, влияющие на производительность труда, коллективные формы организации труда, организация управления качеством продукции, стандарты по управлению качеством труда)</p>			
---	--	--	--

3. Информационное обеспечение обучения Перечень используемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы. Учебно-методическое обеспечение дисциплины.

Основные источники литературы

1. Кобаская, И.А. Технология ремонта подвижного состава [Электронный ресурс]: учебное пособие / И.А. Кобаская. – Москва: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2016. – 288 с. – ISBN 978-5-89035-914-8. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/38/155711/> по паролю.
2. Быков, Б.В. Конструкции механической части вагонов [Электронный ресурс] / Б.В. Быков, В.Ф. Куликов. – Москва: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2016. – 248 с. – ISBN 978-5-89035-898-1. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/38/18627/> по паролю.
3. Ледяшева, Т.Ю. Электрические аппараты и цепи вагонов [Электронный ресурс]: учебное пособие / Т.Ю. Ледяшева. – Москва: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2016. – 144 с. – ISBN 978-5-89035-899-8. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/44/18681/> по паролю.
4. Понкратов, Ю.И. Электрические машины вагонов [Электронный ресурс]: учебное пособие / Ю.И. Понкратов. – Москва: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2016. – 191 с. – ISBN 978-5-89035-883-7. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/38/18748/> по паролю.
5. Понкратов, Ю.И. Электронные преобразователи вагонов [Электронный ресурс]: учебное пособие / Ю.И. Понкратов. – Москва: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2016. – 194 с. – ISBN 978-5-89035-884-4. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/38/18747/> по паролю.
6. Александрова, Н.Б. Обеспечение безопасности движения поездов [Электронный ресурс]: учебное пособие / Н.Б. Александрова, И.Н. Писарева, П.Р. Потапов. – Москва: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на

железнодорожном транспорте», 2016. – с. – ISBN 978-5-89035-882-0. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/41/30033/> по паролю.

7. Воронова, Н.И. Техническая эксплуатация пассажирских вагонов [Электронный ресурс]: учебник / Н.И. Воронова, Н.Е. Разинкин, В.А. Дубинский. – Москва: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2016. – 212 с. – ISBN 978-5-89035-925-4. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/38/18635/> по паролю.

8. Ледашева, Т.Ю. Электрические аппараты и цепи вагонов [Электронный ресурс]: учебное пособие / Т.Ю. Ледашева. – Москва: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2016. – 144 с. – ISBN 978-5-89035-899-8. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/44/18681/> по паролю.

9. Понкратов, Ю.И. Электрические машины вагонов [Электронный ресурс]: учебное пособие / Ю.И. Понкратов. – Москва: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2016. – 191 с. – ISBN 978-5-89035-883-7. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/38/18748/> по паролю.

10. Усманов, Ю.А. Организация, планирование и управление ремонтом подвижного состава [Электронный ресурс]: учебник / Ю.А. Усманов, В.А. Четвергов, А.Ю. Панычев. – Москва: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2017. – 277 с. – ISBN 978-5-89035-987-2. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/37/2486/> по паролю.

11. Леоненко, Е.Г. Техническая эксплуатация железных дорог и безопасность движения [Электронный ресурс]: учебное пособие / Е.Г. Леоненко. – Москва: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2017. – 224 с. – ISBN 978-5-89035-996-4. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/37/2472/> по паролю.

12. Пашкевич, М.Н. Изучение правил технической эксплуатации железных дорог и безопасности движения [Электронный ресурс]: учебное пособие / М.Н. Пашкевич. – Москва: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2017. – 108 с. – ISBN 978-5-89035-972-8. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/40/39299/> по паролю.

13. Кобаская, И.А. Разработка технологических процессов ремонта в условиях вагонного комплекса [Электронный ресурс]: учебное пособие / И.А. Кобаская. – Москва: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2018. – 363 с. – ISBN 978-5-906938-46-6. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/38/18711/> по паролю.

14. Носырев, Д.Я. Подвижной состав железных дорог. Принципы проектирования подвижного состава [Электронный ресурс]: учебное пособие / Д.Я. Носырев [и др.]. – Москва: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2018. – 193 с. – ISBN 978-5-906938-53-4. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/37/18718/> по паролю.

15. Елистратов, А.В. Автоматические тормоза вагонов [Электронный ресурс]: учебное пособие / А.В. Елистратов. – Москва: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2019. – 232 с. – ISBN 978-5-907055-47-6. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/38/230289/> по паролю.

16. Медведева, И.И. Общий курс железных дорог [Электронный ресурс]: учебное пособие / И.И. Медведева. – Москва: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2019. – 206 с. – ISBN 978-5-907055-93-3. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/40/232063/> по паролю.

Дополнительная учебная литература

1. Балаев А.А. МДК 01.02. Эксплуатация подвижного состава и обеспечение безопасности движения поездов (электроподвижной состав) (тема 2.3) [Текст]: методическое пособие по проведению практических занятий по профессиональному модулю: Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава специальность 23.02.06 (190623). Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог. Базовая подготовка СПО / А.А. Балаев. - Москва: ФГБОУ "УМЦ по образованию на ж/д транспорте", 2016 г. - 32 с.

2. Болотин, М.М. Системы автоматизации производства и ремонта вагонов [Электронный ресурс]: учебник / М.М. Болотин, А.А. Иванов. – Москва: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2016. – 336 с. – ISBN 978-5-89035-932-2. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/38/18626/> по паролю.

3. Воронова, Н.И. Локомотивные устройства безопасности на высокоскоростном подвижном составе [Электронный ресурс]: учебное пособие / Н.И. Воронова, Н.Е. Разинкин, В.Н. Соловьев. – Москва: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2016. – 92 с. – ISBN 978-5-89035-924-7. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/39/18749/> по паролю.

4. Кондратьева, Л.А. Системы регулирования движения на железнодорожном транспорте [Электронный ресурс]: учебное пособие / Л.А. Кондратьева. – Москва: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2016. – 322 с. – ISBN 978-5-89035-903-2. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/41/39325/> по паролю.

5. Воронова, Н.И. Локомотивные устройства безопасности на высокоскоростном подвижном составе [Электронный ресурс]: учебное пособие / Н.И. Воронова, Н.Е. Разинкин, В.Н. Соловьев. – Москва: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2016. – 92 с. – ISBN 978-5-89035-924-7. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/39/18749/> по паролю.

6. Елякин, С.В. Локомотивные системы безопасности движения [Электронный ресурс]: учебное пособие / С.В. Елякин. – Москва: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2016. – 192 с. – ISBN 978-5-89035-923-0. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/37/2465/> по паролю.

7. Кошелева, Н.Ю. Разработка технологических процессов ремонта в условиях вагонного комплекса [Электронный ресурс]: учебник / Н.Ю. Кошелева [и др.]. – Москва: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2018. – 262 с. – ISBN 978-5-906938-48-0. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/38/225482/> по паролю.

8. Гладкова, А.В. ФОС МДК 01.02 Эксплуатация подвижного состава (вагоны) и обеспечение безопасности движения поездов (тема 2.2) [Электронный ресурс]: учебно-методическое пособие / А.В. Гладкова. – Москва: ФГБУ ДПО «Учебно-

методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2019. – 144 с. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/37/234195/> по паролю.

9. Джанаева, Е.Э. Теоретические основы и общие принципы работы холодильных установок кондиционирования воздуха [Электронный ресурс]: учебное пособие / Е.Э. Джанаева. – Москва: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2019. – 159 с. – ISBN 978-5-907055-51-3. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/38/230288/> по паролю.

10. Джанаева, Е.Э. МДК 01.01 Конструкция, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава (вагоны) [Электронный ресурс]: учебно-методическое пособие / Е.Э. Джанаева – Москва: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2019. – 88 с. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/37/234190/> по паролю.

11. Джанаева, Е.Э. Теоретические основы и общие принципы работы холодильных установок кондиционирования воздуха [Электронный ресурс]: учебное пособие / Е.Э. Джанаева. – Москва: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2019. – 159 с. – ISBN 978-5-907055-51-3. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/38/230288/> по паролю.

12. Пазойский, Ю.О. Пассажирский комплекс высокоскоростных магистралей [Электронный ресурс]: учебное пособие / Ю.О. Пазойский, А.А. Сидраков. – Москва: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2019. – 139 с. – ISBN 978-5-907055-58-2. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/39/230290/> по паролю.

13. Сальников, А.А. МДК 01.01 Конструкция, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава (вагоны) (тема 1.7) [Электронный ресурс]: учебно-методическое пособие. ФОС специальность 23.02.06 техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог. Базовая подготовка / А.А. Сальников. – Москва: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2019. – 101 с. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/37/234186/> по паролю.

14. Желнеров, В.И. Фонд оценочных средств МДК 01.02 Эксплуатация подвижного состава (вагоны) и обеспечение безопасности движения поездов (тема 2.1) [Электронный ресурс] / В.И. Желнеров. – Москва: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2020. – 103 с. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/37/240082/> по паролю.

Официальные, справочно-библиографические и периодические издания

1. Гудок [Текст]: ежедневная транспортная газета (2016, 2017, 2018, 2019, 2020 гг.) – 1200 экз.

2. Железнодорожный транспорт [Текст]: ежемесячный научно-теоретический технико-экономический журнал (2016, 2017, 2018, 2019, 2020 гг.) – 60 экз.

3. Транспорт России [Текст]: всероссийская транспортная еженедельная информационно-аналитическая газета (2016, 2017, 2018, 2019, 2020 гг.) – 240 экз.

4. Автоматика, связь, информатика [Текст]: ежемесячный научно-теоретический и производственно-технический журнал (2016, 2017, 2018, 2019, 2020 гг.). – 60 экз.

Интернет-ресурсы

1. ЭБС IPBooks - <http://www.iprbookshop.ru>
2. ЭБС «Лань» - <https://e.lanbook.com>
3. ЭБС УМЦ ЖДТ - <http://umczdt.ru/>
4. ЭБС Book.ru - <https://www.book.ru/>

Общие требования к организации образовательного процесса

Освоение модуля рекомендуется проводить после или параллельно с освоением программы модулей ПМ.01 Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава, ПМ.02 Организация деятельности коллектива исполнителей, ПМ.03 Участие в конструкторско-технологической деятельности (по видам подвижного состава) (вагоны), ПМ.04 Выполнение работ по рабочей профессии 16275 Осмотрщик-ремонтник вагонов

Производственная практика (преддипломная) может проходить концентрированно или рассредоточено. По окончании производственной практики обучающиеся должны получить одну из профессий, указанных в приложении к ФГОС СПО; представить документальное подтверждение о выполнении ими работ, позволяющих освоить требуемые профессиональные компетенции по основным показателям оценки результата. При изучении дидактических единиц и выполнении курсового проекта следует уделять внимание существующим технологическим процессам ремонта, которые реализованы на предприятиях прохождения производственной практики (преддипломная), а также перспективе развития и модернизации технологических процессов ремонта и обслуживания вагонов.

Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация программы модуля должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемых модулей. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимися профессионального цикла, эти преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях. Организация и руководство практикой по профилю специальности осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и от организации.

4. Контрольно-оценочные материалы производственной практике (преддипломной)

1. Форма аттестационного листа по производственной практике (Приложение 1)
3. Характеристика (приложение 2)
4. Дневник (приложение 3)

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

Выдан Аралину К.С. студенту (ке) 4 курса специальности 23.02.06
 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (вагонов)
 прошедшему (ей) производственную практику (преддипломную)

в объеме 144 часов с 20.05.2020 г по 17.05.2020 г в Вагонно-ремонтной компании -1

За время практики выполнены виды работ:

Виды работ выполненных во время практики	Объем работ	Оценка качества выполнения работ
Инструктаж по содержанию занятий и безопасности труда.	6	
Ознакомление с характеристикой вагонного депо (ПТО, вагонного участка), структурой, основными и вспомогательными производственными участками, инженерными службами, системой контроля выпускаемой продукции с ее качеством, с производственным планом, с планами экономического и социального развития, с перспективами реконструкции депо или расширением, с дальнейшей программой выпускаемой продукции (ремонт вагонов). Знать экономические показатели работы. формы управления подразделением	24	
Ознакомление с организацией работы одного из участков производственного подразделения по теме дипломного проекта, овладеть системой планово-предупредительного ремонта и обслуживания подвижного состава. Производится сбор материалов в одном из производственных подразделений в соответствии с темой дипломного проекта. Изучение структуры участка (отделения) технологической связи со смежными участками, технологических процессов. Практическое изучение работы мастера и бригадира: организация управления производственным участком (отделением) функции в управлении производством, планировании производственной программы, материалов и запасных частей, определении численности ремонтного персонала. Непосредственное изучение состава оборудования участка, его расстановки, производительности и использования.	108	

Средства механизации и автоматизации. Ознакомление с мероприятиями по организации труда (факторы, влияющие на производительность труда, коллективные формы организации труда, организация управления качеством продукции, стандарты по управлению качеством труда)		
Итоговая оценка		
Всего часов	144	

Итоговая оценка по производственной практике ПДП Производственная практика (преддипломная) _____

Руководитель практики
от предприятия _____

Ф. И. О. должность

подпись
М.П.

Ответственное лицо по практике
от филиала _____

Ф. И. О. должность

подпись

« ___ » _____ 2020г.

ХАРАКТЕРИСТИКА

на обучающегося по освоению профессиональных компетенций
в период прохождения производственной практики (преддипломной)

Студента 4 курса Аралин Константин Сергеевич
ФИО

Специальность 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава
железных дорог (вагонов)

прошел производственную практику (преддипломная)

В объеме 144 ч. в период с 20.05.2020 по 17.05.2020

Место прохождения практики Вагонно-ремонтная компания-1

Личные качества студента, отношение к работе

За время прохождения практики студент проявил себя дисциплинированным, стремящимся к получению знаний, навыков и умений, необходимых в данной области деятельности. Ознакомился со структурой предприятия и с основными видами работ по ремонту вагонов. В процессе практики им был изучен перечень необходимой документации, используемой во время практики. В течение прохождения практики студент проявлял инициативу при выполнении работ, добросовестно относился к выполнению поставленных ему заданий. Им были проявлены такие качества как внимательность, исполнительность, целеустремленность, ответственность, четкость и аккуратность при работе с документацией, вежливость при общении с коллективом, соблюдение субординации. Освоил в полном объеме нужные профессиональные компетенции.

В ходе прохождения производственной практики (преддипломной) студентом освоены общие и профессиональные компетенции, приобретен практический опыт по виду профессиональной деятельности - видами работ по ремонту вагонов.

**Оценка освоения профессиональных компетенций
в период прохождения ПДП Производственная практика (преддипломная)**

№	Код и формулировка ПК	Основные показатели оценки результата	Компетенция	
			сформирована	не сформирована
1.	ПК 1.1. Эксплуатировать подвижной состав железных дорог.	-Демонстрация знаний конструкции деталей, узлов, агрегатов и систем вагонов -полнота и точность выполнения норм охраны труда; выполнение ТО узлов, агрегатов и систем вагонов; -выполнение ремонта деталей и узлов вагонов; -изложение требований типовых технологических процессов при ремонте деталей, узлов, агрегатов и систем вагонов; -правильное и грамотное заполнение технической и технологической документации; -быстрота и полнота поиска информации по нормативной документации и	сформирована	

		профессиональным базам данных; -точность и грамотность чтения чертежей и схем; -демонстрация применения ПЭВМ в профессиональной деятельности		
2.	ПК 1.2. Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов.	Демонстрация знаний конструкции деталей, узлов, агрегатов и систем вагонов; -полнота и точность выполнения норм охраны труда; выполнение подготовки систем вагонов к работе; -выполнение проверки работоспособности систем вагонов; -управление системами вагонов; -осуществление контроля за работой систем вагонов; -приведение систем вагонов в нерабочее состояние; -выбор оптимального режима управления системами вагонов; -выполнение ТО узлов, агрегатов и систем вагонов; -применение противопожарных средств	сформирована	
3.	ПК 1.3. Обеспечивать безопасность движения подвижного состава.	-Демонстрация знаний конструкции деталей, узлов, агрегатов и систем вагонов; -Экспертная оценка деятельности (на безопасность движения подвижного состава. полнота и точность выполнения норм охраны труда; -принятие решения о скоростном режиме и других условиях следования вагонов; -точность и своевременность выполнения требований сигналов; -правильная и своевременная подача сигналов для других работников; -демонстрация правильного порядка действий в аварийных и нестандартных ситуациях, в том числе с опасными грузами; -определение неисправного состояния железнодорожной инфраструктуры и подвижного состава по внешним признакам;	сформирована	
4.	ПК 2.1. Планировать и организовывать производственные работы коллективом исполнителей.	-Планирование эксплуатационной работы коллектива исполнителей. -Планирование работ по производству ремонта коллективом исполнителей. -Демонстрация знаний об организации производственных работ. -Демонстрация работы с нормативной и технической документацией. -Выполнение основных технико-экономических расчетов. -Реализация своих прав с точки зрения законодательства. -Демонстрация знаний обязанностей должностных лиц. -Формулирование производственных задач. -Демонстрация эффективного общения с коллективом исполнителей.	сформирована	

		-Отчёт о ходе выполнения производственной задачи.		
5.	ПК 2.2. Планировать и организовывать мероприятия по соблюдению норм безопасных условий труда.	-Демонстрация знаний организационных мероприятий. -Демонстрация знаний по организации технических мероприятий. -Проведение инструктажа на рабочем месте.	сформирована	
6.	ПК 2.3 Контролировать и оценивать качество выполняемых работ	-Демонстрация знаний о технологии выполнения работ. -Демонстрация знаний об оценочных критериях качества работ. -Демонстрация проверки качества выполняемых работ. -Получение информации по нормативной документации и профессиональным базам данных.	сформирована	
7.	ПК 3.1. Оформлять техническую и технологическую документации.	-Демонстрация знаний по номенклатуре технической и технологической документации. -Заполнение технической и технологической документации правильно и грамотно. -Получение информации по нормативной документации и профессиональным базам данных -Чтения чертежей и схем. -Демонстрация применения ПЭВМ при составлении технологической документации	сформирована	
8.	ПК3.2. Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.	-Демонстрация знаний технологических процессов ремонта деталей, узлов, агрегатов и систем подвижного состава. -Соблюдение требований норм охраны труда при составлении технологической документации. -Правильный выбор оборудования при составлении технологической документации. -Изложение требований типовых технологических процессов при ремонте деталей, узлов, агрегатов и систем вагонов.	сформирована	

Руководитель практики от предприятия _____

подпись
М.П.

Ф.И.О

Приложение 3

Форма дневника на производственную практику (преддипломная)

КУ-67

ФИЛИАЛ САМГУПС В Г.ПЕНЗЕ

ОТДЕЛЕНИЕ ОЧНОЕ

ДНЕВНИК

производственной практики
(преддипломная)

СТУДЕНТА 4 КУРСА В-16-87 ГРУППЫ

СПЕЦИАЛЬНОСТИ 23.02.06 Техническая эксплуатация
подвижного состава железных дорог (вагоны)

Фамилия Лещановой

Имя Ларисы

Отчество Юрьевны

Остается в дневнике

ПУТЕВКА № _____

филиал СамГУПС в г. Пензе техникум (колледж) железнодорожного транспорта на основании _____

приказа директора филиала СамГУПС в г. Пензе

от _____ 2020г.

направляет студента _____

Лещанову Л.Ю.

(фамилия, имя, отчество)

для прохождения производственной практики _____

(наименование хоз. единицы)

Характер производственной практики _____

преддипломная

Срок практики с _____ 2020г. по _____ 2020г.

Выехал из техникума “ _____ ” _____ 2020г.

М. П.

Директор техникума (колледжа) _____

Прибыл на практику “ _____ ” _____ 20 г.

Выбыл с места практики “ _____ ” _____ 20 г.

М. П.

Начальник _____

(подпись)

ЛИНИЯ ОТРЕЗА

Остается на производстве

ПУТЕВКА № _____

филиал СамГУПС в г. Пензе техникум (колледж) железнодорожного транспорта на основании _____

приказа директора филиала СамГУПС в г. Пензе

от _____ 2020г.

направляет студента _____ *Лещанову Л.Ю.*
(фамилия, имя, отчество)

для прохождения производственной практики _____

Пензенская дистанция СЦБ

(наименование хоз. единицы)

Характер производственной практики _____
преддипломная

Срок практики с _____ 2020г. по _____ 2020г.

Выехал из техникума “ ____ ” _____ 2020г.

м. п. **Директор техникума (колледжа)** _____

Прибыл на практику “ ____ ” _____ 20 г.

Выбыл с места практики “ ____ ” _____ 20 г.

м. п. **Начальник** _____
(подпись)

ЛИНИЯ ОТРЕЗА

ВЕДОМОСТЬ

учета работ, выполненных студентами во время прохождения
производственной практики (преддипломной)

Дата	Наименование выполненных работ	Рабочее место и должность	Оценка	Подпись непосред- ственного руководи- теля

Оценка работы студента

(Заключение хоз.единицы и предприятия о работе и проведении студента за период практики; технические навыки, качество выполненной работы, инициативность, дисциплинированность, участие в общественной жизни)

Начальник _____

М. П.

**Руководитель
производственной практики** _____

Замечания и пожелания студента по итогам практики

Подпись _____

“ _____ ” _____ 20 г.

**Заключение и оценка руководителя
производственной практики учебного заведения**

