

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Хатямов Рушан Фаритович
Должность: Директор филиала СамГУПС в г. Пензе
Дата подписания: 12.05.2021 21:00:07
Уникальный программный ключ:
98fd15750393b14b837b6336369ff46764a01e8ae27bb7c6fb7394f99821e0ad

**Приложение к ППССЗ специальности
27.02.03 Автоматика и телемеханика
на транспорте (железнодорожном транспорте)**

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

ПО ПП.02.01 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (по профилю специальности)

профессионального модуля ПМ.02. «Техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки и железнодорожной автоматике и телемеханики»

для студентов очной и заочной форм обучения
специальности

**27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте
(железнодорожном транспорте)**

Базовая подготовка среднего профессионального образования

Год начала подготовки 2020

Квалификация: техник

Пенза 2020

ОДОБРЕН

на заседании ЦК специальностей 13.02.07
Электроснабжение (по отраслям) и 27.02.03
Автоматика и телемеханика на транспорте
(железнодорожном транспорте)

Протокол от «15» мая 2020 г. №9

Председатель

 /Е.Н. Сидорова/

«18» мая 2020 г.

СОГЛАСОВАН

Заместитель директора по учебной работе
филиала СамГУПС в г. Пензе

И.А. Поликанова

2020 г.



Фонд оценочных средств производственной практики (по профилю специальности) ПП.02.01 Производственная практика (по профилю специальности) составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) и учебным планом по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «28» февраля 2018 г. № 139.

Разработчик: преподаватель специальных дисциплин филиала СамГУПС в г Пенза Сидорова Е.Н.

СОДЕРЖАНИЕ

1	Паспорт фонда оценочных средств производственной практики	4
1.1	Результаты освоения программы производственной практики (по профилю специальности), подлежащие проверке	4
1.2	Вид профессиональной деятельности Профессиональные и общие компетенции	4
1.3	Дидактические единицы «иметь практический опыт», «уметь» и «знать» Формы промежуточной аттестации производственной практики (по профилю специальности)	6
2	Оценка по производственной практики (по профилю специальности)	7
2.1	Формы и методы оценивания	7
2.2	Перечень видов работ для проверки результатов освоения программы производственной практики (по профилю специальности)	8
3	Информационное обеспечение обучения. Перечень рекомендуемых учебных изданий и дополнительной литературы	9
4	Контрольно-оценочные материалы производственной практике (по профилю специальности)	11
4.1	Форма аттестационного листа по производственной практики (по профилю специальности)	12
4.2	Задания для отчета по производственной практике (по профилю специальности)	13
4.3	Форма характеристики листа по производственной практики (по профилю специальности)	14
4.4	Дневник по производственной практике (по профилю специальности)	15

1. ПАСПОРТ ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

1.1. Результаты освоения программы производственной практике (по профилю специальности), подлежащие проверке

1.2. Вид профессиональной деятельности

Фонд оценочных средств ПП.02.01 производственной практики (по профилю специальности) является частью производственного обучения, обеспечивает непрерывность и последовательность фонда оценочных средств специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

Фонд оценочных средств предназначен для проверки результатов освоения ПП.02.01 производственной практики (по профилю специальности) основной профессиональной образовательной программы по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) в части овладения видом профессиональной деятельности (ВПД):

Техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации, блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики (ЖАТ).

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих:

19890 Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки;

19810 Электромонтажник по сигнализации, централизации и блокировки на железнодорожном транспорте и наземных линиях метрополитена

В результате освоения программы производственной практике (по профилю специальности) у обучающихся должны быть сформированы следующие компетенции.

Профессиональные и общие компетенции	Показатели оценки результата	Средства проверки (№№ заданий, место, время, условия их выполнения)
1	2	3
ПК 2.1. Обеспечивать техническое обслуживание устройств СЦБ и систем ЖАТ.	- обучающийся демонстрирует знание процедуры и практические навыки выполнения технического обслуживания, монтажа и наладки устройств систем СЦБ и ЖАТ.	Текущий контроль, рубежный контроль, промежуточный контроль
ПК 2.2. Выполнять работы по техническому обслуживанию устройств электропитания систем железнодорожной автоматики.	- обучающийся выполняет основные виды работ по техническому обслуживанию аппаратуры электропитания систем железнодорожной автоматики в соответствии с требованиями технологических процессов; - демонстрирует знание способов организации электропитания систем автоматики и телемеханики	Текущий контроль, рубежный контроль, промежуточный контроль

ПК 2.3. Выполнять работы по техническому обслуживанию линий железнодорожной автоматики	- обучающийся демонстрирует практические навыки технического обслуживания аппаратуры электропитания и линейных устройств СЦБ.	Текущий контроль, рубежный контроль, промежуточный контроль
ПК 2.4. Организовывать работу по обслуживанию, монтажу и наладке систем железнодорожной автоматики.	- обучающийся демонстрирует знание особенностей и приемов монтажа, регулировки и наладки аппаратуры электропитания и устройств СЦБ; - выполняет пуско-наладочные работы устройств систем железнодорожной автоматики	Текущий контроль, рубежный контроль, промежуточный контроль
ПК 2.5. Определять экономическую эффективность применения устройств автоматики и методов их обслуживания.	- обучающийся демонстрирует знание способов определения экономической эффективности применения устройств автоматики и методов их обслуживания.	Текущий контроль, рубежный контроль, промежуточный контроль
ПК 2.6. Выполнять требования технической эксплуатации железных дорог и безопасности движения.	- обучающийся применяет инструкции и нормативные документы, регламентирующие технологию выполнения работ; - соблюдает требования безопасности при производстве работ по обслуживанию устройств железнодорожной автоматики; - демонстрирует знание правил технической эксплуатации железных дорог РФ, регламентирующих безопасность движения поездов.	Текущий контроль, рубежный контроль, промежуточный контроль
ПК 2.7. Составлять и анализировать монтажные схемы устройств СЦБ и ЖАТ по принципиальным схемам.	- обучающийся правильно составляет монтажные схемы устройств СЦБ и ЖАТ по принципиальным схемам, анализирует и объясняет их работу	Текущий контроль, рубежный контроль, промежуточный контроль
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	- обучающийся распознает задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; - анализирует задачу и/или проблему и выделяет её составные части; определяет этапы решения задачи; - составляет план действия; определяет необходимые ресурсы; - реализует составленный план, оценивает результат и	Текущий контроль, рубежный контроль, промежуточный контроль

	последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	
ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности	- обучающийся определяет задачи для поиска информации; - определяет необходимые источники информации; - планирует процесс поиска; - структурирует получаемую информацию, выделяет наиболее значимое в перечне информации - оценивает практическую значимость результатов поиска; - оформляет результаты поиска	Текущий контроль, рубежный контроль, промежуточный контроль
ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами	- обучающийся демонстрирует знание психологических основ деятельности коллектива и особенностей личности; - демонстрирует умение организовывать работу коллектива, взаимодействовать с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения, с руководителями учебной и производственной практик	Текущий контроль, рубежный контроль, промежуточный контроль
ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности	- обучающийся применяет средства информационных технологий для решения профессиональных задач; - использует современное программное обеспечение.	Текущий контроль, рубежный контроль, промежуточный контроль
ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	- обучающийся понимает общий смысл высказываний и текстов на базовые профессиональные темы; - участвует в диалогах, строит простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности	Текущий контроль, рубежный контроль, промежуточный контроль

1.3. Дидактические единицы «иметь практический опыт», «уметь» и «знать»

В результате освоения производственной практики (по профилю специальности) обучающийся должен уметь:

1. ставить производственные задачи коллективу исполнителей;
2. докладывать о ходе выполнения производственной задачи;
3. проверять качество выполняемых работ;
4. защищать свои права в соответствии с трудовым законодательством.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен знать:

1. основные направления развития предприятия как хозяйствующего субъекта;

2. организацию производственного и технологического процессов;
3. материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы предприятия, показатели их эффективного использования;
4. ценообразование, формы оплаты труда в современных условиях;
5. функции, виды и психологию менеджмента;
6. основы организации работы коллектива исполнителей;
7. принципы делового общения в коллективе;
8. особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;
9. нормирование труда;
10. правовое положение субъектов правоотношений в сфере профессиональной деятельности;
11. права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности;
12. нормативные документы, регулирующие правоотношения в процессе профессиональной деятельности.

2 Оценка по производственной практики (по профилю специальности)

2.1 Формы и методы оценивания

Вид учебной работы	Объем часов
ПП. 02.01 Производственная практика (по профилю специальности)	144
Промежуточная аттестация производственной практики (по профилю специальности) ПП.02.01 Производственная практика (по профилю специальности), в форме дифференцированного зачета в 7 семестре – очная форма обучения	
Промежуточная аттестация производственной практики (по профилю специальности) ПП.02.01 Производственная практика (по профилю специальности), в форме зачета на 4 курсе – заочная форма обучения	

Предметом оценки по производственной практики является приобретение практического опыта.

Контроль и оценка по производственной практике проводится на основе характеристики обучающегося с места прохождения практики, составленной и завизированной представителем образовательного учреждения и ответственным лицом производственной организации (базы практики). В характеристике отражаются виды работ, выполненные обучающимися во время практики, их объем, качество выполнения в соответствии с технологией и требованиями организации, в которой проходила практика.

Дифференцированный зачет по производственной практике (по профилю специальности)

2.2 Перечень видов работ для проверки результатов освоения программы профессионального модуля на практике

Перечень видов работ производственной практики

Виды работ	Коды проверяемых результатов		
	ПК	ОК	ПО, У
<p>1. Изучите и проанализируйте следующие инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при производстве работ по техническому обслуживанию и ремонту устройств СЦБ:</p> <p>1) Инструкция по обеспечению безопасности движения поездов при производстве работ по техническому обслуживанию и ремонту устройств СЦБ;</p> <p>2) Инструкция по обеспечению безопасности движения поездов при производстве работ на контактной сети с изолирующих съёмных вышек.</p> <p>2. Проверка правильности действия устройств при контроле зависимостей стрелок и светофоров.</p> <p>3. Проверка зависимостей стрелок и светофоров выполняют.</p> <p>4. Выполнение имитация потери контроля положения стрелок.</p> <p>5. Выполнение проверки правильности переключения сигнальных показаний светофора на запрещающее или менее разрешающее.</p> <p>6. Проверка взаимозависимостей входных и маршрутных светофоров.</p> <p>7. Проверка взаимозависимостей выходных светофоров (при свободном участке приближения; при занятом участке перед светофором).</p> <p>8. Проверка взаимозависимостей выходных светофоров (отмена маневрового маршрута при занятом участке приближения).</p> <p>9. Проверка взаимозависимостей выходных светофоров (перекрытие светофора при перегорании разрешающих огней).</p> <p>10. Проверка соответствия показаний светофоров таблице взаимозависимостей.</p> <p>11. Проверка перекрытия светофора при включении заградительной сигнализации.</p> <p>12. Проверка невозможности установки маршрутам при потере контроля положения стрелки.</p> <p>13. Проверка невозможности перевода стрелки при занятом изолированном участке.</p> <p>14. Проверка невозможности перевода стрелки, замкнутой в маршруте.</p> <p>15. Проверка невозможности задания поездного маршрута на занятый путь.</p> <p>16. Закладка щупа 4 мм между острым и рамным рельсом. Анализ показаний стрелки.</p> <p>17. Закладка щупа 2 мм между острым и рамным рельсом. Анализ показаний стрелки.</p> <p>18. Проверка плотности прижатия (прилегания)</p>	ПК 2.1- 2.7	ПК ОК1, ОК2, ОК4, ОК9, ОК10.	ПО 1. У 1. - У 4.

<p>остряков к рамным рельсам. 19. Порядок установки закруток. 20. Порядок проверки люфтов. 21. Перечислите нормы расстояний видимости светофоров. 22. Проверка видимости сигнальных огней светофора на станции. 23. Проверка правильности сигнализации светофоров на перегоне. 24. Подготовка к работе по смене ламп. Порядок смены ламп. 25. Замена лампы. 26. Смена односторонних светофорных ламп на входных, выходных, маршрутных, проходных светофорах и светофорах прикрытия. 27. Смена ламп на проходном светофоре. 28. Смена светофорных ламп на выходных и маршрутных светофорах, совмещенных с маневровыми. 29. Проверка состояния болтовых соединений. 30. Проверка зазоров между остяком и рамным рельсом при проверке прижатия остяка к рамному рельсу. 31. Проверка состояния и крепления внутренних частей электропривода; состояния монтажа и его крепление. 32. Проверка наличия масла в редукторе. 33. Чистка и смазывание электропривода. 34. Чистка и регулировка контактов автопереключателя. 35. Использование шаблонов для определения расстояния между контактными пружинами автопереключателя. 36. Проверка уплотнения электропривода. 37. Проверка блокировочной заслонки и действия замка электропривода.</p>			
---	--	--	--

3. Информационное обеспечение обучения Перечень используемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы. Учебно-методическое обеспечение дисциплины.

Основные источники литературы

1. Сапожников, В.В. Надежность систем железнодорожной автоматики, телемеханики и связи [Электронный ресурс]: учебное пособие / В.В. Сапожников [и др.]; под ред. В.В. Сапожникова. – Москва: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2017. – 318 с. – ISBN 978-5-906938-01-5. – Режим доступа: <https://umcздт.ru/books/41/39322/> по паролю.
2. Копай, И.Г. Обслуживание, монтаж и наладка устройств и систем СЦБ и ЖАТ [Электронный ресурс]: учебное пособие / И.Г. Копай. – Москва: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2018. – 140 с. – ISBN 978-5-906938-47-3. – Режим доступа: <https://umcздт.ru/books/41/18712/> по паролю.

3. Панова, У.О. Основы технического обслуживания устройств систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ) [Электронный ресурс]: учебное пособие для студентов техникумов железнодорожного транспорта, обучающихся по специальности «Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)» / У.О. Панова. – Москва: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2018. – 136 с. – ISBN 978-5-906938-54-1 Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/41/18719/> по паролю.

Дополнительная учебная литература

1. Сидорова, Е.Н. МДК 02.01 Основы технического обслуживания устройств систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) и железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ), (раздел 4) [Электронный ресурс]: методическое пособие «Организация самостоятельной работы» для специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) / Е.Н. Сидорова. - Москва: УМЦ ЖДТ, 2018. – 108 с. Режим доступа: <http://umczdt.ru/books/41/223461/> — Загл. с экрана. – Режим доступа <https://umczdt.ru/books/41/223461/> по паролю.

2. Журавлева, М.А. Построение линейных устройств систем СЦБ и ЖАТ [Электронный ресурс]: учебное пособие для студентов техникумов и колледжей железнодорожного транспорта, обучающихся по специальности 27.02.03 «Автоматика и телемеханика на транспорте (на железнодорожном транспорте)» / М.А. Журавлева. – Москва: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2018. – 184 с. – ISBN 978-5-906938-42-8. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/41/18707/> по паролю.

Интернет-ресурсы

1. ЭБС IPBooks - <http://www.iprbookshop.ru>

2. ЭБС «Лань» - <https://e.lanbook.com>

3. ЭБС УМЦ ЖДТ - <http://umczdt.ru/>

4. ЭБС Book.ru - <https://www.book.ru/>

Общие требования к организации образовательного процесса

Освоение модуля рекомендуется проводить после или параллельно с освоением программы модуля ПМ.02. Техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки и железнодорожной автоматики и телемеханики.

Производственная практика (по профилю специальности) может проходить концентрированно или рассредоточено. По окончании производственной практики (по профилю специальности) обучающиеся должны получить одну из профессий, указанных в приложении к ФГОС СПО; представить документальное подтверждение о выполнении ими работ, позволяющих освоить требуемые профессиональные компетенции по основным показателям оценки результата. При изучении дидактических единиц и выполнении курсового проекта следует уделять внимание существующим технологическим процессам ремонта, которые реализованы на предприятиях прохождения производственной практики (преддипломная), а также перспективе развития и модернизации технологических процессов ремонта и обслуживания устройств СЦБ и ЖАТ.

Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация программы модуля должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемых модулей. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимися профессионального цикла, эти преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях. Организация и руководство практикой по профилю специальности осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и от организации.

4. Контрольно-оценочные материалы производственной практике (преддипломной)

1. Форма аттестационного листа по производственной практике (Приложение 1)
2. Задание на производственную практику (преддипломную) (Приложение 2)
3. Характеристика (приложение 3)
4. Дневник (приложение 4)

Приложение 1
Форма аттестационного листа
по производственной практике
(преддипломной)

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

Выдан Аралину К.С. студенту (ке) 3 курса специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) прошедшему (ей) производственную практику ПП.02.01 Производственная практика (по профилю специальности) Техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки, железнодорожной автоматики и телемеханики

в объеме 144 часов с 07.09.2020 г по 04.10.2020 г в Пензенской дистанции СЦБ.

Виды и объем работ, выполненные обучающимся во время практики:

№ п/п	Виды работ	Кол-во часов	Оценка качества выполнения работ
1.	Изучение и анализ местных инструкций по обеспечению безопасности движения поездов при производстве работ по техническому обслуживанию и ремонту устройств СЦБ.	48	
2.	Участие в планировании и выполнении работ по техническому обслуживанию и ремонту устройств систем СЦБ и ЖАТ.	48	
3.	Участие в разработке мероприятий по обеспечению безопасности движения поездов при производстве работ по техническому обслуживанию и ремонту устройств СЦБ.	48	
<i>Итоговая оценка</i>			
Всего часов		144	

Итоговая оценка по производственной практике ПП.02.01 Производственная практика (по профилю специальности) _____

Руководитель практики
от предприятия _____

Ф. И. О. должность

подпись
М.П.

Ответственное лицо по практике
от филиала _____

Ф. И. О. должность

подпись

« » 2020г.

СОГЛАСОВАНО

Начальник Пензенской дистанции
сигнализации, централизации и блокировки -
Куйбышевской дирекции инфраструктуры
структурного подразделения центральной
дирекции инфраструктуры-филиала ОАО
«РЖД»

_____ С.В. Гахов
«__» _____ 20 г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по связям с
предприятиями
филиала СамГУПС г. Пензе

_____ М.А. Кузнецов
«__» _____ 20 г.

**ЗАДАНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ ПРАКТИКУ
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

**ПП 02.01 Производственная практика
(по профилю специальности)**

**Техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и
блокировки, железнодорожной автоматики и телемеханики**

**обучающегося группы АТС – 16 – 27 специальности
27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте
(железнодорожном транспорте)**

Аралину Константину Сергеевичу
(фамилия, имя, отчество)

Содержание отчета:

1. Виды и методы технического обслуживания и ремонта устройств систем СЦБ и ЖАТ
2. Технология обслуживания светофоров, маршрутных и световых указателей
3. Технология обслуживания упоров тормозных (УТС)

Методические указания:

1. Отчет оформляется печатным текстом на 5 -10 листах формата А4.
2. Материал для отчета собирается в процессе прохождения практики.
3. В отчете должны присутствовать ответы обучающегося по рассматриваемым вопросам.
4. В отчете должны быть представлены графики, схемы, чертежи или фотографии, иллюстрирующие текстовый материал и поясняющие его.
5. Текст пишется с соблюдением всех требований ЕСКД по оформлению текстовых документов.
6. Отчет должен быть проверен и подписан руководителем практики от филиала СамГУПС в г.Пензе.

Дата выдачи задания « 06 » июня 2020 г

Срок сдачи « 02 » ноября 2020 г

Председатель предметной цикловой комиссии 27.02.03 _____ Е.Н. Сидорова

ХАРАКТЕРИСТИКА

на обучающегося по освоению профессиональных компетенций
в период прохождения производственной практики ПП.02.01 Производственная практика
(по профилю специальности) Техническое обслуживание устройств систем СЦБ, ЖАТ

Студента 4 курса Аралин Константин Сергеевич

ФИО

Специальность **27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)**
прошел производственную практику ПП.02.01 Производственная практика (по профилю специальности)
Техническое обслуживание устройств систем СЦБ, ЖАТ

В объеме 144 ч. в период с 07.09.2020, по 04.10.2020.

Место прохождения практики Пензенская дистанция СЦБ

Личные качества студента, отношение к работе

За время прохождения практики студент проявил себя дисциплинированным, стремящимся к получению знаний, навыков и умений, необходимых в данной области деятельности. Ознакомился со структурой предприятия и с основными видами работ по обслуживанию устройств СЦБ на перегонах и станциях. В процессе практики им был изучен перечень необходимой документации, используемой во время практики. В течение прохождения практики студент проявлял инициативу при выполнении работ, добросовестно относился к выполнению поставленных ему заданий. Им были проявлены такие качества как внимательность, исполнительность, целеустремленность, ответственность, четкость и аккуратность при работе с документацией, вежливость при общении с коллективом, соблюдение субординации. Освоил в полном объеме нужные профессиональные компетенции.

В ходе прохождения производственной практики ПП.02.01 Производственная практика (по профилю специальности) Техническое обслуживание устройств систем СЦБ, ЖАТ студентом освоены общие и профессиональные компетенции, приобретен практический опыт по виду профессиональной деятельности - видами работ по обслуживанию устройств СЦБ на перегонах и станциях.

В процессе прохождения производственной практики студентом были освоены следующие профессиональные компетенции

Код ПК	Наименование ПК	Подпись руководителя практики от филиала
ПК 2.1	Обеспечивать техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки, железнодорожной автоматики и телемеханики	
ПК 2.2	Выполнять работы по техническому обслуживанию устройств электропитания систем железнодорожной автоматики	
ПК 2.3	Выполнять работы по техническому обслуживанию линий железнодорожной автоматики	
ПК 2.4	Организовывать работу по обслуживанию, монтажу и наладке систем железнодорожной автоматики	
ПК 2.5	Определять экономическую эффективность применения устройств автоматики и методов их обслуживания	
ПК 2.6	Выполнять требования технической эксплуатации железных дорог и безопасности движения	
ПК 2.7	Составлять и анализировать монтажные схемы устройств сигнализации, централизации и блокировки, железнодорожной автоматики и телемеханики по принципиальным схемам.	

Руководитель практики от предприятия _____

подпись

Ф.И.О

М.П.

Приложение 4

Форма дневника на производственную практику (преддипломная)

КУ-67

ФИЛИАЛ САМГУПС В Г.ПЕНЗЕ

ОТДЕЛЕНИЕ ОЧНОЕ

ДНЕВНИК

производственной практики
(преддипломная)

СТУДЕНТА 4 КУРСА АТС-16-27 ГРУППЫ

СПЕЦИАЛЬНОСТИ 27.02.03 Автоматика и телемеханика на
транспорте (железнодорожном транспорте)

Фамилия Лещановой

Имя Ларисы

Отчество Юрьевны

Остается в дневнике

ПУТЕВКА № _____

филиал СамГУПС в г. Пензе техникум (колледж) железнодорожного транспорта на основании _____

приказа директора филиала СамГУПС в г. Пензе

от _____ 2020г.

направляет студента _____

Лещанову Л.Ю.

(фамилия, имя, отчество)

для прохождения производственной практики _____

(наименование хоз. единицы)

Характер производственной практики _____

(преддипломной)

Срок практики с _____ 2020г. по _____ 2020г.

Выехал из техникума “ _____ ” _____ 2020г.

М. П.

Директор техникума (колледжа) _____

Прибыл на практику “ _____ ” _____ 20 г.

Выбыл с места практики “ _____ ” _____ 20 г.

М. П.

Начальник _____

(подпись)

ЛИНИЯ ОТРЕЗА

Остается на производстве

ПУТЕВКА № _____

филиал СамГУПС в г. Пензе техникум (колледж) железнодорожного транспорта на основании _____

приказа директора филиала СамГУПС в г. Пензе

от _____ 2020г.

направляет студента _____
Лещанову Л.Ю.
(фамилия, имя, отчество)

для прохождения производственной практики _____

Пензенская дистанция СЦБ

(наименование хоз. единицы)

Характер производственной практики _____

(преддипломной)

Срок практики с _____ 2020г. по _____ 2020г.

Выехал из техникума “____” _____ 2020г.

М. П. **Директор техникума (колледжа)** _____

Прибыл на практику “____” _____ 20 г.

Выбыл с места практики “____” _____ 20 г.

М. П. **Начальник** _____
(подпись)

ЛИНИЯ ОТРЕЗА

ВЕДОМОСТЬ

учета работ, выполненных студентами во время прохождения
производственной практики

Дата	Наименование выполненных работ	Рабочее место и должность	Оценка	Подпись непосред- ственного руководи- теля

Оценка работы студента

(Заключение хоз.единицы и предприятия о работе и проведении студента за период практики; технические навыки, качество выполненной работы, инициативность, дисциплинированность, участие в общественной жизни)

Начальник _____

М. П.

**Руководитель
производственной практики** _____

Замечания и пожелания студента по итогам практики

Подпись _____

“ _____ ” _____ 20 г.

**Заключение и оценка руководителя
производственной практики учебного заведения**

