

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Хатямов Рушан Фаритович
Должность: Директор филиала СамГУПС в г. Пензе
Дата подписания: 12.05.2021 21:00:07
Уникальный программный ключ:
98fd15750393b14b837b6336369ff46764a01e8ae27bb7c6fb7394f99821e0ad

**Приложение к ППССЗ специальности
27.02.03 Автоматика и телемеханика
на транспорте (железнодорожном транспорте)**

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

ПП.01.01 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (по профилю специальности)

**профессионального модуля ПМ.01. «Построение и эксплуатация
станционных, перегонных, микропроцессорных и
диагностических систем железнодорожной автоматики»**

для студентов очной и заочной форм обучения
специальности

**27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте
(железнодорожном транспорте)**

Базовая подготовка среднего профессионального образования

Год начала подготовки 2020

Квалификация: техник

Пенза 2020

ОДОБРЕН

на заседании ЦК специальностей 13.02.07
Электроснабжение (по отраслям) и 27.02.03
Автоматика и телемеханика на транспорте
(железнодорожном транспорте)

Протокол от «15» мая 2020 г. №9

Председатель

 /Е.Н. Сидорова/

«18» мая 2020 г.

СОГЛАСОВАН

Заместитель директора по учебной работе
филиала СамГУПС в г. Пензе

И.А. Поликанова

2020 г.



Фонд оценочных средств производственной практики ПМ.01. «Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики» составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) и учебным планом по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) и приказом Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от «28» февраля 2018 г. № 139.

Разработчик: преподаватель специальных дисциплин филиала СамГУПС в г Пенза Сидорова Е.Н.

СОДЕРЖАНИЕ

1	Паспорт фонда оценочных средств производственной практики	4
1.1	Результаты освоения программы производственной практики (по профилю специальности), подлежащие проверке	4
1.2	Вид профессиональной деятельности Профессиональные и общие компетенции	4
1.3	Дидактические единицы «иметь практический опыт», «уметь» и «знать» Формы промежуточной аттестации производственной практики (по профилю специальности)	6
2	Оценка по производственной практики (по профилю специальности)	7
2.1	Формы и методы оценивания	7
2.2	Перечень видов работ для проверки результатов освоения программы производственной практики (по профилю специальности)	8
3	Информационное обеспечение обучения. Перечень рекомендуемых учебных изданий и дополнительной литературы	9
4	Контрольно-оценочные материалы производственной практике (по профилю специальности)	11
4.1	Форма аттестационного листа по производственной практики (по профилю специальности)	12
4.2	Задания для отчета по производственной практике (по профилю специальности)	13
4.3	Форма характеристики листа по производственной практики (по профилю специальности)	14
4.4	Дневник по производственной практике (по профилю специальности)	15

1. ПАСПОРТ ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

1.1. Результаты освоения программы производственной практике (по профилю специальности), подлежащие проверке

1.2. Вид профессиональной деятельности

Фонд оценочных средств ПП.01.01 производственной практики (по профилю специальности) является частью производственного обучения, обеспечивает непрерывность и последовательность фонда оценочных средств специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

Фонд оценочных средств предназначен для проверки результатов освоения производственной практике (по профилю специальности) основной профессиональной образовательной программы по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) в части овладения видом профессиональной деятельности (ВПД):

Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики.

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих:

19890 Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки;

19810 Электромонтажник по сигнализации, централизации и блокировки на железнодорожном транспорте и наземных линиях метрополитена.

В результате освоения программы производственной практике (по профилю специальности) у обучающихся должны быть сформированы следующие компетенции.

Профессиональные и общие компетенции	Показатели оценки результата	Средства проверки (№№ заданий, место, время, условия их выполнения)
1	2	3
ПК 1.1 Анализировать работу станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики по принципиальным схемам	- обучающийся объясняет, комментирует, классифицирует работу станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики по принципиальным электрическим схемам	Текущий контроль, рубежный контроль, промежуточный контроль
ПК 1.2 Определять и устранять отказы в работе перегонных, станционных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики	- обучающийся грамотно и эффективно применяет алгоритмы выявления отказов и неисправностей в работе станционных, перегонных устройств и систем автоматики, микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики; - демонстрирует оперативность и результативность самостоятельного устранения	Текущий контроль, рубежный контроль, промежуточный контроль

	<p>выявленных неисправностей и отказов функционирования микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики в процессе обработки поступающей информации</p>	
<p>ПК 1.3 Выполнять требования по эксплуатации станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - обучающийся воспроизводит и комментирует эксплуатационно-технические основы оборудования железнодорожных станций системами автоматики, перегонов системами интервального регулирования движения поездов; - точно и неукоснительно соблюдает требования по эксплуатации станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики; - самостоятельно выполняет замену приборов и устройств станционного и перегонного оборудования; производит замену субблоков и элементов устройств аппаратуры микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики; – проводит комплексный контроль работоспособности аппаратуры микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики 	<p>Текущий контроль, рубежный контроль, промежуточный контроль</p>
<p>ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекста</p>	<ul style="list-style-type: none"> выделяет её составные части; определяет этапы решения задачи; - составляет план действия; определяет необходимые ресурсы; - реализует составленный план, оценивает результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) 	
<p>ОК 2. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности</p>	<ul style="list-style-type: none"> - обучающийся определяет задачи для поиска информации; - определяет необходимые источники информации; - планирует процесс поиска; - структурирует получаемую информацию, 	

	<p>выделяет наиболее значимое в перечне информации;</p> <ul style="list-style-type: none"> - оценивает практическую значимость результатов поиска; - оформляет результаты поиска 	
ОК 4. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами	<ul style="list-style-type: none"> - обучающийся демонстрирует знание психологических основ деятельности коллектива и особенностей личности; - демонстрирует умение организовывать работу коллектива, взаимодействовать с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения, с руководителями учебной и производственной практик 	
ОК 9. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности	<ul style="list-style-type: none"> - обучающийся применяет средства информационных технологий для решения профессиональных задач; - использует современное программное обеспечение. 	
ОК 10 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке	<ul style="list-style-type: none"> - обучающийся понимает общий смысл высказываний и текстов на базовые профессиональные темы; - участвует в диалогах, строит простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности 	

1.3. Дидактические единицы «иметь практический опыт», «уметь» и «знать»

В результате освоения производственной практики (по профилю специальности) обучающийся должен уметь:

1. ставить производственные задачи коллективу исполнителей;
2. докладывать о ходе выполнения производственной задачи;
3. проверять качество выполняемых работ;
4. защищать свои права в соответствии с трудовым законодательством.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен знать:

1. основные направления развития предприятия как хозяйствующего субъекта;
2. организацию производственного и технологического процессов;
3. материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы предприятия, показатели их эффективного использования;
4. ценообразование, формы оплаты труда в современных условиях;
5. функции, виды и психологию менеджмента;
6. основы организации работы коллектива исполнителей;
7. принципы делового общения в коллективе;
8. особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;

9. нормирование труда;
10. правовое положение субъектов правоотношений в сфере профессиональной деятельности;
11. права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности;
12. нормативные документы, регулирующие правоотношения в процессе профессиональной деятельности.

2 Оценка по производственной практики (по профилю специальности)

2.1 Формы и методы оценивания

Вид учебной работы	Объем часов
ПП.01.01 Производственная практика (Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики)	252
Промежуточная аттестация производственной практики (Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики) ПП.01.01 Производственная практика (Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики), в форме дифференцированного зачета в 6,7 семестре – очная форма обучения	
Промежуточная аттестация производственной практики (Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики) ПП.01.01 Производственная практика (Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики), в форме дифференцированного зачета на 4 курсе – заочная форма обучения	

Предметом оценки по производственной практики является приобретение практического опыта.

Контроль и оценка по производственной практике проводится на основе характеристики обучающегося с места прохождения практики, составленной и завизированной представителем образовательного учреждения и ответственным лицом производственной организации (базы практики). В характеристике отражаются виды работ, выполненные обучающимися во время практики, их объем, качество выполнения в соответствии с технологией и требованиями организации, в которой проходила практика.

Дифференцированный зачет по производственной практике (по профилю специальности)

2.2 Перечень видов работ для проверки результатов освоения программы профессионального модуля на практике

Перечень видов работ производственной практики

Виды работ	Коды проверяемых результатов		
	ПК	ОК	ПО, У
<p>1. Анализ инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при технической эксплуатации устройств и систем СЦБ ЦШ-530-11.</p> <p>2. Анализ инструкции по технической эксплуатации устройств и систем сигнализации, централизации и блокировки № 3168р.</p> <p>3. Анализ инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО "РЖД" № 2646р.</p> <p>4. Контроль работы микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики на станции.</p> <p>5. Анализ процесса функционирования диагностических систем автоматики и телемеханики в процессе обработки поступающей информации.</p> <p>6. Комплексное изучение и работа в АСУ ОАО «РЖД».</p> <p>7. Проследить состояние объектов на станции при помощи АРМ ШН.</p> <p>8. Поиск и устранения отказов при помощи АРМ ШН..</p> <p>9. Комплексный контроль работоспособности аппаратуры диагностических систем автоматики и телемеханики.</p> <p>10. Анализ результатов комплексного контроля работоспособности аппаратуры диагностических систем автоматики и телемеханики.</p> <p>11. Замена субблоков и элементов устройств аппаратуры микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики.</p> <p>12. Изучение схемы сопряжения (увязки) СТДМ с объектами контроля СЖАТ.</p>	ПК 1.1-ПК 1.3	ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 9, ОК 10,	ПО 1. У 1. - У 4.

3. Информационное обеспечение обучения Перечень используемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы. Учебно-методическое обеспечение дисциплины.

Основные источники литературы

1. Лисенков, В.М. Функции, характеристики и параметры современных систем управления [Электронный ресурс]: учебник: в 3 ч. / В.М. Лисенков, В.И. Астрахан, Е.Е. Шухина; под ред. В.М. Лисенкова. – Москва: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2016. – 176 с. – ISBN 978-5-89035-893-6 978-5-89035-568-3. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/41/39326/> по паролю.
2. Копай, И.Г. Обслуживание, монтаж и наладка устройств и систем СЦБ и ЖАТ [Электронный ресурс]: учебное пособие / И.Г. Копай. – Москва: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2018. – 140 с. – ISBN 978-5-906938-47-3. Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/41/18712/> по паролю.
3. Сырый, А.А. Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики [Электронный ресурс]: учебное пособие по специальности 27.02.03 «Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)» / А.А. Сырый. – Москва: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2018. – 123 с. – ISBN 978-5-906938-66-4. Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/44/18731/> по паролю.

Дополнительная учебная литература

1. Моченов, А.Д. Цифровые системы передачи [Электронный ресурс]: учебник / А.Д. Моченов, В.В. Крухмалев; под ред. А.Д. Моченова. – Москва: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2017. – 336 с. – ISBN 978-5-89035-970-4. Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/41/62164/> по паролю.
2. Журавлева, М.А. Построение линейных устройств систем СЦБ и ЖАТ [Электронный ресурс]: учебное пособие для студентов техникумов и колледжей железнодорожного транспорта, обучающихся по специальности 27.02.03 «Автоматика и телемеханика на транспорте (на железнодорожном транспорте)» / М.А. Журавлева. – Москва: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2018. – 184 с. – ISBN 978-5-906938-42-8. – Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/41/18707/> по паролю.
3. Некрасова, С.В. МДК 01.02 Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики. МП "Организация самостоятельной работы" для специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) [Электронный ресурс]: методическое пособие / С.В. Некрасова. – Москва: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2018. – 84 с. – ISBN. Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/41/223462/> по паролю.
4. Сидорова, Е.Н. Изучение электрических схем и принципов работы систем железнодорожной автоматики и телемеханики [Электронный ресурс]: учебное

пособие для студентов техникумов и колледжей железнодорожного транспорта специальности 27.02.03 «Автоматика и телемеханика на транспорте (на железнодорожном транспорте)» / Е.Н. Сидорова. – Москва: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2018. – 474 с. – ISBN 978-5-906938-59-6. Режим доступа: <https://umczdt.ru/books/41/18725/> по паролю.

Интернет-ресурсы

1. ЭБС IPBooks - <http://www.iprbookshop.ru>
2. ЭБС «Лань» - <https://e.lanbook.com>
3. ЭБС УМЦ ЖДТ - <http://umczdt.ru/>
4. ЭБС Book.ru - <https://www.book.ru/>

Общие требования к организации образовательного процесса

Освоение модуля рекомендуется проводить после или параллельно с освоением программы модуля ПМ.01 Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики Производственная практика ПП.01.01 Производственная практика (по профилю специальности) может проходить концентрированно или рассредоточено. По окончании производственной практики обучающиеся должны получить одну из профессий, указанных в приложении к ФГОС СПО; представить документальное подтверждение о выполнении ими работ, позволяющих освоить требуемые профессиональные компетенции по основным показателям оценки результата. При изучении дидактических единиц и выполнении курсового проекта следует уделять внимание существующим технологическим процессам ремонта, которые реализованы на предприятиях прохождения производственной практики ПП.01.01 Производственная практика (по профилю специальности), а также перспективе развития и модернизации технологических процессов ремонта и обслуживания устройств СЦБ и ЖАТ.

Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация программы модуля должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемых модулей. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимися профессионального цикла, эти преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях. Организация и руководство практикой по профилю специальности осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и от организации.

4. Контрольно-оценочные материалы производственной практике (преддипломной)

1. Форма аттестационного листа по производственной практике (Приложение 1)
2. Задание на производственную практику (преддипломную) (Приложение 2)
3. Характеристика (приложение 3)
4. Дневник (приложение 4)

по производственной практике
(по профилю специальности)

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

Выдан Аралину К.С. студенту (ке) 4 курса специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) прошедшему (ей) производственную практику ПП.01.01 Производственная практика (по профилю специальности)
в объеме 180 часов с _____ по _____ в Пензенской дистанции СЦБ.

Виды и объем работ, выполненные обучающимся во время практики:

Виды работ выполненных во время практики	Объем работ	Оценка качества выполнения работ
Анализ технической документации, в том числе принципиальных схем диагностических систем автоматики	36	
Участие в планировании и выполнении работ по техническому обслуживанию систем железнодорожной автоматики	54	
Участие в выполнении работ по поиску и устранению отказов систем железнодорожной автоматики.	54	
Причинно-следственный анализ информации об отказах систем железнодорожной автоматики.	54	
Участие в разработке мероприятий по обеспечению безопасности движения поездов и повышению надежности систем железнодорожной автоматики.	54	
<i>Итоговая оценка</i>		
Всего часов	252	

Итоговая оценка по производственной практике ПП.01.01 Производственная практика (по профилю специальности) _____

Руководитель практики
от предприятия _____

Ф. И. О. должность

подпись
М.П.

Ответственное лицо по практике
от филиала _____

Ф. И. О. должность

подпись

« » _____ 2020г.

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Приложение 2

Начальник Пензенской дистанции
сигнализации, централизации и
блокировки - Куйбышевской дирекции
инфраструктуры структурного
подразделения центральной дирекции
инфраструктуры-филиала ОАО «РЖД»

_____ С.В. Гахов
«__» _____ 20__ г.

Зам. директора по связям с
предприятиями
филиала СамГУПС г.Пензе

_____ М.А. Кузнецов
«__» _____ 20__ г.

ЗАДАНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ ПРАКТИКУ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

ПП 01.01 Производственная практика (по профилю специальности)

**Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и
диагностических систем железнодорожной автоматики**

**обучающегося группы АТС – 16 – 27 специальности
27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте
(железнодорожном транспорте)**

Аралину Константину Сергеевичу

(фамилия, имя, отчество)

Содержание отчета:

1. Различные типы и схемы станционных рельсовых цепей (три типа РЦ)
2. Размещение и условные обозначения напольного оборудования ЭЦ на станции
3. Прокладка трассы магистрального кабеля СЦБ на станции
4. Конструкция, устройство и принципы работы стрелочных электроприводов.

Методические указания:

1. Отчет оформляется печатным текстом на 5-10 листах формата А4.
2. Материал для отчета собирается в процессе прохождения практики.
3. В отчете должны присутствовать ответы обучающегося по рассматриваемым вопросам.
4. В отчете должны быть представлены графики, схемы, чертежи или фотографии, иллюстрирующие текстовый материал и поясняющие его.
5. Текст пишется с соблюдением всех требований ЕСКД по оформлению текстовых документов.
6. Отчет должен быть проверен и подписан руководителем практики от филиала СамГУПС в г. Пензе.

Дата выдачи задания « 06» июня 2019 г

Срок сдачи « 02 » ноября 2019 г

Председатель предметной цикловой комиссии 27.02.03 _____ Е.Н. Сидорова

Приложение 3

ХАРАКТЕРИСТИКА

на обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения производственной практики ПП.01.01 Производственная практика (по профилю специальности) Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики

Студент 3 курса Аралин Константин Сергеевич
Ф.И.О

Специальность 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

прошел производственную практику ПП.01.01 Производственная практика (по профилю специальности) Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики

В объеме 252 ч. в период с _____ по _____

Место прохождения практики Пензенская дистанция СЦБ

Личные качества студента, отношение к работе

За время прохождения практики студент проявил себя дисциплинированным, стремящимся к получению знаний, навыков и умений, необходимых в данной области деятельности. Ознакомился со структурой предприятия и с основными видами работ по обслуживанию устройств СЦБ на перегонах и станциях. В процессе практики им был изучен перечень необходимой документации, используемой во время практики. В течение прохождения практики студент проявлял инициативу при выполнении работ, добросовестно относился к выполнению поставленных ему заданий. Им были проявлены такие качества как внимательность, исполнительность, целеустремленность, ответственность, четкость и аккуратность при работе с документацией, вежливость при общении с коллективом, соблюдение субординации. Освоил в полном объеме нужные профессиональные компетенции.

В ходе прохождения производственной практики ПП.01.01 Производственная практика (по профилю специальности) Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики студентом освоены общие и профессиональные компетенции, приобретен практический опыт по виду профессиональной деятельности - видами работ по обслуживанию устройств СЦБ на перегонах и станциях.

В процессе прохождения производственной практики студентом были освоены следующие профессиональные компетенции

Код ПК	Наименование ПК	Подпись руководителя практики от филиала
ПК 1.1.	Анализировать работу станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики по принципиальным схемам	
ПК 1.2.	Определять и устранять отказы в работе станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики	
ПК 1.3	Выполнять требования по эксплуатации станционных, перегонных микропроцессорных и диагностических систем автоматики	

Руководитель практики от предприятия _____

подпись

Ф.И.О

М.П.

Приложение 4

Форма дневника на производственную практику (преддипломная)

КУ-67

ФИЛИАЛ САМГУПС В Г.ПЕНЗЕ

ОТДЕЛЕНИЕ ОЧНОЕ

ДНЕВНИК

производственной практики
(по профилю специальности)

СТУДЕНТ А 4 КУРСА АТС-16-27 ГРУППЫ

СПЕЦИАЛЬНОСТЬ И 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

Фамилия Лещановой

Имя Ларисы

Отчество Юрьевны

Остается в дневнике

ПУТЕВКА № _____

филиал СамГУПС в г.Пензе

техникум (колледж)
железнодорожного

транспорта на основании _____

приказа директора филиала СамГУПС в г.Пензе

от _____ 2020г.

направляет студента _____

Лещанову Л.Ю.

(фамилия, имя, отчество)

для прохождения производственной практики _____

(наименование хоз. единицы)

Характер производственной практики _____

по профилю специальности

Срок практики с _____ 2020г.
по _____ 2020г.

Выехал из техникума “ _____ ” _____ 2020г.

м. п.

Директор техникума (колледжа) _____

Прибыл на практику “ _____ ” _____ 20 г.

Выбыл с места практики “ _____ ” _____ 20 г.

ЛИНИЯ ОТРЕЗА



М. П.

Начальник

(подпись)

Остается на производстве

ПУТЕВКА № _____

филиал СамГУПС в г.Пензе техникум (колледж) железнодорожного транспорта на основании _____

приказа директора филиала СамГУПС в г.Пензе

от _____ 2020г.

направляет студента _____ *Лещанову Л.Ю.*
(фамилия, имя, отчество)

для прохождения производственной практики _____

Пензенская дистанция СЦБ

(наименование хоз. единицы)

Характер производственной практики _____
по профилю специальности

Срок практики с _____ 2020г. по _____ 2020г.

Выехал из техникума “ ____ ” _____ 2020г.

м. п. **Директор техникума (колледжа)** _____

Прибыл на практику “ ____ ” _____ 20 г.

Выбыл с места практики “ ____ ” _____ 20 г.

м. п. **Начальник** _____

ЛИНИЯ ОТРЕЗА



(подпись)

ВЕДОМОСТЬ

учета работ, выполненных студентами во время прохождения
производственной практики

Дата	Наименование выполненных работ	Рабочее место и должность	Оценка	Подпись непосред- ственного руководи- теля

Оценка работы студента

(Заключение хоз.единицы и предприятия о работе и проведении студента за период практики; технические навыки, качество выполненной работы, инициативность, дисциплинированность, участие в общественной жизни)

Начальник _____

М. П.

**Руководитель
производственной практики** _____

**Замечания и пожелания студента по итогам
практики**

Подпись _____

“ _____ ” _____ 20 г.

**Заключение и оценка руководителя
производственной практики учебного заведения**
